ABSTRAK

Pada penulisan ini berisi tentang sebuah penelitian yang dilakukan untuk meningkatkan produktivitas, penelitian ini berupa tentang evaluasi pencahayaan yang terdapat pada suatu pabrik pemintalan benang. Didalam penulisan ini juga memberikan dan mencantumkan mengenai pencahayaan yang baik, yang sesuai dengan standarisasi IES (Illumination Engineering Society) dan ilmu ergonomi. Tulisan ini juga menjelaskan bagaimana cara menghitung dan tata letak cahaya yang baik, yang berdasarkan pada kodisi ruangan pabrik pemintalan benang tersebut.

Dalam penelitian ini juga menggunakan data yang berupa data dari hasil produksi para pekerja yang dihitung pada setiap 5 hari sekali selama 1 bulan dengan penerapan pencahayaan yang berbeda. Penelitian dilakukan dengan cara pengamatan terlebih dahulu pada pabrik yang telah ditentukan untuk penelitian, pengamatan ini dapat berupa layout dari pabrik, penggunaan lampu yang digunakan. Untuk hal tersebut, penelitian ini juga menggunakan program atau software komputer yang bernama Chalmlite version 4.02, program ini dapat membantu penelitian ini dalam menentukan besaran pencahayaan (lux) yang akan digunakan pada pabrik tersebut, sehingga dapat memenuhi standarisasi IES dan juga dapat meningkatkan produktivitas. Setelah dilakukan penelitian dan perbaikan pencahayaan pada pabrik yang telah ditentukan, maka diketahui bahwasanya perbaikan pencahayaan dapat meningkatkan hasil produktivitas.

Kata kunci: produktivitas, pencahayaan, standarisasi, Illumination Engineering Society (IES), ergonomi, lux, software