

ABSTRAK

Penjadwalan Job Shop merupakan penjadwalan yang sulit karena harus menentukan kapan pekerjaan dimulai, kapan suatu pekerjaan selesai, dan pada stasiun kerja manakah pekerjaan ditempatkan. Masalah penjadwalan bertambah sulit jika pekerjaan-pekerjaan yang dijadwalkan merupakan penjadwalan Job Shop Dinamis, dimana pekerjaan dapat dimulai tidak pada waktu yang sama.

Penelitian dilakukan secara bertahap, dengan membuat penjadwalan metode Perusahaan, SPT, EDD, LPT, dan LSF. Dari perbandingan penjadwalan Perusahaan, SPT, EDD, LPT, dan LSF dibuktikan bahwa penjadwalan dengan metode SPT dan EDD menghasilkan penjadwalan paling baik dengan kriteria keberhasilan penjadwalan meminimumkan jumlah pekerjaan yang terlambat dan rata-rata keterlambatan.

Hasil yang diperoleh dari penjadwalan lintas perakitan CV Jati Kencana bulan November dan Desember tahun 2009 dengan metode Shortest Processing Time dan Earliest Due Date, yaitu ; jumlah pekerjaan terlambat yang dihasilkan sebanyak 7 pekerjaan terlambat, rata-rata keterlambatan = 29 hari, waktu penyelesaian rata-rata = 46.57 hari dibulatkan 47 hari, jumlah job rata-rata = 3.22 job dan manfaat waktu (utilisasi) = 30.98%.

Kata kunci : Penjadwalan Job Shop Dinamis, SPT, EDD, LPT, LSF, Jumlah Pekerjaan Terlambat, Rata-rata Keterlambatan

ABSTRACT

Job Shop Scheduling is a difficult because we have to decide when the jobs can be begun, when it is finished, and in which work stasiun we put these job. It can be more difficult when these jobs are dynamic job shop scheduling, when several jobs are started not at the same time.

This research was done step by step, by made Company, Shortest Processing Time (SPT), Earliest Due Date (EDD), Longest Processing Time (LPT), and Least Slack First (LSF) Scheduling the comparison between, Company, SPT, EDD, LPT, and LSF Scheduling proved that the most effective scheduling by success criteria to minimize number of late jobs and mean tardiness is SPT and EDD Scheduling.

The result from scheduling at assembling line of CV Jati Kencana by Shortest Processing Time and Earliest Due Date is 7 late jobs, 46.57 days mean tardiness, 3.22 days finish job rate total job rate, and 3.22 total job rate and utilization 30.98%.

Keywords : Dynamic Job Shop Schedulilng, SPT, EDD, LPT, LSF, Number of Late Jobs, Mean Tardiness.