

## **ABSTRACT**

PT. NPA be to company manufacturing that move in the field of electric, as to product that produced electricity panel. There are some problem that faced that is: inexistence standard time and not known production result maximal capacity. In finish problem wanted several theories, among others is : time measurement standard, capacity measurement method, and trouble-shooting sketch.

In trouble-shooting the execution done with a few stage, among others is: data collecting, measurement towards in working in every process that passed, and determine standard time.

Result from that trouble-shooting is got conclusion in determine time standard in each process, time standard as a whole and capacity achievement maximal product unit that is 1408 units. In working watchfulness result data is made table to compare data before and after done watchfulness, so that seen clear the difference.

With done watchfulness towards in working, so work process can effective and production process can increase, so that will company more many will get profit and employee welfare can more be increased.

## **ABSTRAK**

PT. NPA merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang electric, adapun produk yang dihasilkan adalah panel listrik. Ada beberapa masalah yang dihadapi yaitu : tidak adanya standart waktu dan tidak diketahuinya kapasitas maximal hasil produksi. Dalam menyelesaikan masalah tersebut dibutuhkan beberapa teori, diantaranya adalah : pengukuran waktu standart, metode pengukuran kapasitas, dan kerangka pemecahan masalah.

Dalam pelaksanaannya pemecahan masalah tersebut dilakukan dengan beberapa tahapan, diantaranya : pengumpulan data, pengukuran terhadap waktu kerja pada setiap proses yang dilalui dan menentukan waktu baku.

Hasil dari pemecahan masalah tersebut didapatkan kesimpulan dalam menentukan waktu standart pada masing-masing proses, waktu standart secara keseluruhan dan pencapaian kapasitas maximal unit produk yaitu 1408 unit. Data hasil penelitian waktu kerja dibuatkan tabel untuk membandingkan data sebelum dan sesudah dilakukannya penelitian, sehingga terlihat jelas perbedaannya.

Dengan dilakukannya penelitian terhadap waktu kerja, maka proses kerja akan dapat lebih efektif dan proses produksi dapat meningkat, sehingga perusahaan akan lebih banyak mendapatkan keuntungan dan kesejahteraan karyawan dapat lebih ditingkatkan.