

**PENETAPAN STANDAR WAKTU PRODUKSI BERDASARKAN
PENGUKURAN KERJA PADA PT. LEDIN**

SKRIPSI
Program Studi Manajemen

N a m a : SYAHRUL BAHTIAR RIVANY

N I M : 03101-242



FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2006

**PENETAPAN STANDAR WAKTU PRODUKSI BERDASARKAN
PENGUKURAN KERJA PADA PT. LEDIN**

SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar SARJANA EKONOMI
Program Studi Manajemen**

N a m a : SYAHRUL BAHTIAR RIVANY

N I M : 03101-242



**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2006**

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : Syahrul Bahtiar Rivany
NIM : 03101-242
Program Studi : Manajemen Operasional
Judul Skripsi : **PENETAPAN STANDAR WAKTU PRODUKSI
BERDASARKAN PENGUKURAN KERJA PADA
PT. LEDIN**

Tanggal Ujian Skripsi :

Disahkan Oleh:

Pembimbing

(Hesti Maheswari, SE, MSi)

Tanggal : 24/2-'06

MERCU BUANA

Dekan Fakultas Ekonomi

(Drs. Hadri Mulya, MSi)

Tanggal:

Ketua Jurusan Manajemen

(Tafiprios SE, MM)

Tanggal: 28/2-06 .

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah segala puji bagi Allah Tuhan seru sekalian alam, salawat dan salam semoga senantiasa dilimpahkan kepada Nabi Muhammad SAW, beserta keluarga, sahabat-sahabatnya dan pengikutnya.

Dengan bersyukur kehadiran Allah SWT, yang dengan rahmat dan inayah-Nya saya dapat menyusun skripsi yang berjudul **“PENETAPAN STANDAR WAKTU PRODUKSI BERDASARKAN PENGUKURAN KERJA PADA PT. LEDIN”** yang belum sepenuhnya sempurna agar dapat membantu pihak-pihak yang memerlukan.

Penyusunan skripsi ini penulis lakukan untuk memenuhi syarat memperoleh gelar Strata I (S-1) Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen Universitas Mercu Buana. Selain itu penulis juga bertujuan untuk menambah pengetahuan sekaligus menerapkan materi atau teori yang didapatkan selama dibangku perkuliahan sebagai wujud bagian dari Pengabdian Masyarakat (Tri Dharma Perguruan Tinggi).

Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan banyak terima kasih kepada seluruh pihak yang sudah membantu dalam melakukan penulisan skripsi ini antara lain kepada :

1. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan baik moril maupun spiritual.
2. Ibu Hesti Maheswari yang meluangkan waktunya untuk melakukan bimbingan yang berarti sampai dengan selesainya skripsi ini.

3. Teman saya yang telah memberikan kemudahan dalam mendapatkan perusahaan yang dijadikan penelitian dalam skripsi ini dan juga dukungan secara moral maupun spiritual.
4. Kakakku Dini yang selalu siap sedia ketika dibutuhkan.
5. Kamaludin yang membantu dalam pemikiran-pemikirannya sehingga skripsi ini terselesaikan.
6. Adi, koencoro, Martin, Okky, Yofi yang memberikan banyak bantuan dan solusi dalam mengerjakan skripsi ini disaat penulis mengalami kesulitan.
7. Agung dan Fandy yang sangat membantu dalam proses pengetikan skripsi.
8. Candra, Nuri, Vika, Nico, Ayat, Riki, Achi, Dede, Ayy, Rahman, dan lainnya yang tidak dapat disebutkan namanya satu persatu, terima kasih atas dukungannya.
9. Dan semua orang yang telah menanyakan “kapan skripsi ini akan terselesaikan?” Sehingga penulis menjadi terpacu dalam penulisan skripsi ini.

Kepada para pembaca, rekan-rekan peneliti selanjutnya, dosen-dosen, penulis mengharapkan tegur sapaanya untuk perbaikan dalam penelitian yang akan datang.

Kepada Allah SWT, penulis mohon taufiq dan hidayah-Nya semoga penelitian ini senantiasa dalam keridhaan-Nya, Amin.

Jakarta Januari 2006

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	i
TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN SKRIPSI	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
 BAB I Pendahuluan	
A. Latar Belakang.....	1
B. Perumusan Masalah.....	3
C. Pembatasan Masalah.....	4
D. Tujuan dan Kegunaan Penelitian.....	4
 BAB II Landasan Teori	
A. Manajemen Produksi dan Operasi.....	7
B. Pengertian Efektivitas Produksi.....	11
C. Pengukuran Kerja	12
D. Waktu Baku atau Standar Waktu	16

E. Penyesuaian.....	23
F. Kelonggaran	36
 BAB III Metodologi Penelitian	
A. Gambaran Umum Usaha	41
B. Metodologi Penelitian.....	52
 BAB IV Analisis dan Pembahasan	
A. Proses Perakitan Remote Control pada Setiap Stasiun dan Elemen Kerja	56
B. Waktu Siklus Waktu Normal Rata-rata dan Waktu Baku Disetiap Stasiun Kerja.....	62
C. Efektivitas Proses Produksi Remote Control.....	80
 BAB V Kesimpulan dan Saran	
A. Kesimpulan.....	86
B. Saran	89

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1 Tabel Faktor Penyesuaian Menurut Westinghouse.....	35
2.2 Besarnya Kelonggaran Berdasarkan Faktor – faktor yang Berpengaruh	38
3.1 Waktu Kerja Perhari.....	51
4.1 Waktu Penyelesaian	63
4.2 Tabel Hasil Keseragaman dan Kecukupan Data pada Proses Chassis.....	69
4.3 Tabel Hasil Keseragaman dan Kecukupan Data pada Proses Instrumen.....	69
4.4 Tabel Hasil Keseragaman dan Kecukupan Data pada Proses Sealling.....	70
4.5 Besarnya Faktor Penyesuaian Masing – masing Stasiun Kerja Pada Proses Chassis.....	72
4.6 Besarnya Faktor Penyesuaian Masing – masing Stasiun Kerja Pada Proses Instrumen.....	73
4.7 Besarnya Faktor Penyesuaian Masing – masing Stasiun Kerja Pada Proses Sealling.....	74
4.8 Besarnya Kelonggaran Hasil Perhitungan.....	76
4.9 Hasil Perhitungan Waktu Siklus, Penyesuaian, Waktu Normal, Kelonggaran, dan Waktu Baku.....	79
4.10 Hasil Perhitungan Waktu Baku Dalam Menit, Efisiensi, dan Keluaran Masing – masing Stasiun	82

Daftar Gambar

Gambar	Halaman
3.1 Struktur Organisasi PT. Lintas Elektronika Dinamika Indah	50
4.1 Peta Kendali	67



DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN

LAMPIRAN I : Jenis Material Remote Control Tipe RCU 300.

LAMPIRAN II : Spesifikasi Instruksi Kerja

