ABSTRAK

Pada saat ini bagian yang cukup besar digunakan pada dunia industri berhubungan dengan lapisan tipis (*thin film*) . Bnyak industri – industri ini menggunakan teknik – teknik baru yang berkembang belakangan ini . Salah satunya adalah metode PVD (*Physical Vapour Depotion*) Yaitu teknik pelapisan dengan menggunakan *glow discharge* didalam rungan deposisi sehingga terjadi lapisan tipis. Teknik inilah yang berkembang dan banyak digunakan saat ini.

Alatyang cukup berpengaruh secara langsung adalah pada bagian pompa dengan efisiesni yang didapat adalah 0.8 atau 80% memberikan hasil yang optimum delam ketebalan *coating* ini ditujukkan dengan hasil yang tidak cukup jauh berbeda dengan rata – rata ketabalan yang ada pada tabel Thermionis labotary ,1nc hal ditujukkan dengan ketebalan *stainless steel* dengan waktu 60 menit terjadi, ketebalannya sebesar 0,0842 mm pada *stainless steel* tidak jauh berbeda dengan hasil yang didapat menurut perhitungan yaitu sebesar 0,0756 mm, ini menunjukkan bahwa performa pompa dapat bekerja secara optimal.