

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PERAWATAN PADA MESIN INJECTION

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai tugas untuk melengkapi dan memenuhi
syarat pengambilan tugas akhir Strata – 1



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh :

NAMA : ANDRI HANDRIYANSAH

NIM : 41308010038

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2012

LEMBAR PENGESAHAN
KERJA PRAKTEK
PEMELIHARAAN PADA MESIN INJECTION



Disusun Oleh:

NAMA : ANDRI HANDRIYANSAH

NIM : 41308010038

*Laporan kerja praktik ini disusun untuk memenuhi persyaratan kurikulum
sarjana(s1) pada fakultas teknik, universitas MERCU BUANA*

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh :

Mengetahui,

Koordinator KP



(Nanang Ruhyat ST.MT)

Dosen Pembimbing



(Ir. Yuriadi Kusuma, M.Sc)



SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	Hastomo
NIP	1980.02.06.0008
Jabatan	Section Manager Produksi
Institusi / Perusahaan	PT. Univa Prima Abadi

Dengan ini menjerangkan bahwa:

Nama	Andri Handriyansah
NIM	411304010030
Jurusan	Teknik Mesin
Universitas	Mercu Buana

Adalah benar mahasiswa tersebut diatas adalah mahasiswa Praktik Kerja di perusahaan kami PT. Univa Prima Abadi pada divisi Produksi Gigi selama 30 hari, berlifung tanggal 11 Maret 2012 sampai dengan tanggal 30 Maret 2012. Hasil evaluasi Praktik Kerja akan diberikan form penilaian.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA



(Hastomo)
Section Manager

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb

Alhamdulilahirabbil'alamiin, pui syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT kerane rahmat dan karunia-Nya sehingga Kerja Praktek di **PT. ULTRA PRIMA ABADI** dan laporan Kerja Praktek sebagai hasilnya dapat terselesaikan dengan lancer dan tepat waktu.

Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi persyaratan mengikuti mata kuliah Kerja Praktek pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana. Laporan ini mempunyai judul "**Pemeliharaan Pada Mesin INJECTION**". Tidak penulis lupa kerja-sama serta dukungan-dukungan dari beberapa pihak secara psikis maupun disiplin ilmu dalam perusahaan dan hidup bersosialisasi dalam lingkungan perusahaan. Untuk itu, kata terima kasih yang penulis dapat berikan sebagai rasa balas budi penulis kepada pihak-pihak perusahaan atas segala bantuan dan dukungan dalam menyelesaikan Kerja Praktek dan Laporan Kerja Praktek ini, diantaranya :

1. Allah SWT, karena atas rahmat-Nya penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek dan laporan Kerja Praktek.
2. Yth. Kedua Orang Tua penulis yang telah banyak membantu, membesarkan dan memdidik penulis secara baik dari segi materil maupun spiritual serta selalu mendoakan penulis.
3. Bapak Yuriadi Kusuma, M.Eng.
4. Bapak Nanag Ruhyat ST, MT.
5. Dosen-dosen Teknik Mesin FT. Universitas Mercu Buana.
6. Serta semua pihak yang telah membantu sehingga terselesaikannya laporan praktek ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu penyusun, semoga Allah SWT senantiasa membalas dengan pahala dan mohon maaf atas segala kesalahan-kesalahan yang pernah dilakukan selama mengikuti Kerja Praktek ini baik disengaja atau tidak disengaja.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini belum sempurna, untuk itu penulis mohon maaf sebesar-besarnya serta penulis membutuhkan kritikan dan saran yang sifatnya membangun adalah harapan pribadi penyusun guna kesempurnaan laporan Kerja Praktek ini. Harapan terakhir, semoga laporan Kerja Praktek ini dapat berguna bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya. Amin Yaa Robbal'aalamin.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.



DAFTAR ISI**LEMBAR PENGESAHAN** i**KATA PENGANTAR** ii**DAFTAR ISI** iii**BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Metode Penelitian	5
1.7 Sistematika Pembahasan	6

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Berdirinya Perusahaan	8
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	11

BAB III LANDASAN TEORI

3.1 Pengertian Manajemen Produksi	24
---	----

3.2 Pengertian Dan Peranan Pemeliharaan	24
3.3 Jenis-jenis Pemeliharaan	26
3.4 Kegiatan-kegiatan Pemeliharaan	29
3.4.1 Inspeksi	29
3.4.2 Kegiatan Tekhnik	29
3.4.3 Kegiatan Produksi	30
3.4.4 Kegiatan Adminstrasi	30
3.4.5 Pemeliharaan Bangunan	30
3.4.6 Mesin Dan Peralatan	31
3.5 Pengertian Efektifitas Mesin	32
3.5.1 Mengukur Efektifitas Mesin	32
3.5.2 Kerugian Efektifitas Mesin	32
3.6 Proses Produksi	33
3.7 Lubrication	36
3.8 Manajemen Pemeliharaan	37

BAB IV PERAWATAN MESIN INJECTION

4.1 Preventive maintenance	39
4.1.1 Oli Cooler	39
4.1.2 Suction oil Filter	42

4.1.3 Mold Clamping Unit	43
4.1.4 Injection Unit	44
4.1.5 Oil Cleaner	44
4.1.6 Control Panel Listrik	46
4.1.7 Coorective Maintenance	46

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	47
5.2 Saran	48

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**