

# **LAPORAN KERJA PRAKTEK**

## **ANALISA HARGA PROSES PEMBUATAN *SPARE PARTS***

### **MESIN CURING TUBE**

#### **(*STEAM JOINT STAND FOR BENDED TR*)**

Laporan Kerja Praktek Ini Ditunjukkan Sebagai Salah Satu  
Syarat Pengambilan Tugas Akhir



**DISUSUN OLEH :**

**NAMA :** MUHAMMAD TOPIK

**NIM :** 41308010027

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MERCU BUANA  
JAKARTA  
2012**

## **LEMBAR PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Muhammad Topik

NIM : 41308010027

Fakultas : Teknik

Jurusan : Teknik Mesin

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Kerja Praktek ini adalah hasil karya sendiri dan bukan merupakan duplikat dari hasil karya orang lain kecuali pada bagian yang telah disebutkan.

Jakarta, April 2012

Penulis

(Muhammad Topik)



PT. GAJAH TUNGGAL Tbk

WISMA HAYAM WURUK, 10th Floor,  
Jl. Hayam Wuruk 8, Jakarta 10120, Indonesia  
P.O. Box : 4283 Jakarta 11042

Cable : GAJAH TUNGGAL Jakarta  
Tel. : 3459431 (2 Lines)  
3459302 (2 Lines)  
3805946-20  
Fax. : 0062-211-3804988  
0062-211-3804878

SURAT KETERANGAN  
SK/GTL/PKL/06/IX/11

Pimpinan Departemen Training PT. Gajah Tunggal Tbk menerangkan bahwa :

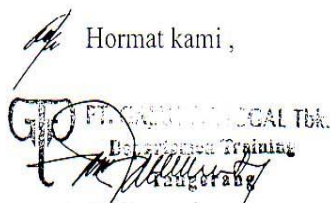
**Nama** : Muhammad Topik  
**NIM** : 41308010027  
**Fakultas / Jurusan** : Teknik Mesin  
**Asal Sekolah** : Universitas Mercu Buana - Jakarta

Telah melaksanakan Kuliah Kerja Praktek mulai tanggal **19 Juli 2011** sampai dengan **19 Agustus 2011** di PT. Gajah Tunggal Tbk – Tangerang , dengan judul :

**Analisa Harga Proses Pembuatan Spare Parts Mesin**

Demikian surat keterangan ini dikeluarkan untuk digunakan seperlunya.

Tangerang , 15 September 2011

Hormat kami ,  
  
PT. GAJAH TUNGGAL Tbk.  
Departemen Training  
Tangerang  
**Suherman**  
Dept. Head Training

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**ANALISA HARGA PROSES PEMBUATAN SPARE PARTS**

**MESIN**

**(STEAM JOINT STAND FOR BENDED TR)**

**DI PT. GAJAH TUNGGAL TBK**

**PASIR JAYA JATAKE – TANGERANG**

**OLEH :**

**MUHAMMAD TOPIK**

**NIM : 41308010027**

Laporan Kerja Praktek ini telah diperiksa dan disetujui oleh :


Jakarta, April 2012

Mengetahui,

Koordinator Laporan Kerja Praktek

  
(Nanang Ruhyat, ST.MT)

Dosen Pembimbing

  
(Nanang Ruhyat, ST.MT)

## **KATA PENGANTAR**

*Assalamu'alaikum Wr. Wb.*

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT. Atas berkah, rahmat, dan hidayah-Nya sehingga penulis pada akhirnya dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul pembuatan spare parts mesin(*Stem Joint Stand For Bended TR*) di PT. Gajah Tunggal Tbk. Pasir jaya – Tangerang dengan sebaik-baiknya.

Tugas ini disusun untuk dapat memenuhi salah satu persyaratan kurikulum sarjana strata satu (S-1) di Fakultas Teknologi Industri Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Laporan Kerja Praktek ini tidak akan dapat terwujud tanpa adanya petunjuk, pengarahan serta bimbingan dari berbagai pihak yang secara langsung maupun tidak langsung telah ikut membantu dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu baik itu secara moril maupun secara materil. Ucapan terima kasih ini penulis tujukan kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan rahmat-Nya kepada penulis selama pembuatan Laporan Kerja Praktek ini.
2. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT selaku pembimbing Laporan Kerja Praktek.

3. Bapak Nanang Ruhyat, ST. MT. selaku koordinator Laporan Kerja Praktek.
4. Bapak H. Supriono, Bahrudin, waluyo dan achmad selaku pembimbing kerja praktek di PT. Gajah Tunggal Tbk.
5. Bapak achmad sebagai *Head mesin perkakas* di PT. Gajah Tunggal Tbk
6. Bapak Bahrudin selaku *kodinator mesin* di PT. Gajah Tunggal Tbk
7. Seluruh rekan-rekan dan karyawan di PT. Gajah Tunggal Tbk, khususnya *Departement Engineering*.
8. Kepada kedua orang tua dan juga keluarga terutama kakak dan adik penulis yang telah memberikan dukungannya baik secara moril maupun materil.
9. Rekan-rekan mahasiswa Teknik Mesin UMB khususnya Angkatan 2008 dan seluruh mahasiswa Teknik Mesin umumnya.
10. Dan kepada semua pihak lain yang turut serta membantu yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan yang mungkin terjadi baik dari segi materi maupun penulisannya. Oleh karena itu, diharapkan kepada mahasiswa dan berbagai pihak agar dapat memberikan kritik serta saran yang bersifat membangun.

Penulis pun berharap semoga setidaknya Laporan Kerja Praktek ini dapat membantu dan berguna bagi pembaca pada umumnya.

*Wassalamu'alaikum Wr. Wb.*

Jakarta, April 2012

Penulis

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	vi

### **BAB 1 PENDAHULUAN**

1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan Penulisan .....	1
1.3. Pembahasan Masalah .....	2
1.4. Metode Penulisan .....	2
1.5. Sistematika Penulisan .....	2

### **BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN**

2.1. Sejarah Perusahaan .....	4
2.2. Visi dan Misi PT. Gajah Tunggal Tbk .....	7
2.2.1. Visi .....	7
2.2.2. Misi .....	7
2.3. Luas Lokasi Perusahaan.....	8
2.4. Struktur Organisasi PT. Gajah Tunggal Tbk.....	10
2.5. Fasilitas Perusahaan .....	11
2.6. GT Peduli .....	12

### **BAB III PROSES PEMBUATAN *STEAM JOINT STAND***

#### ***FOR BENDED TR***

3.1. BENDING PLATE.....	14
a. Mesin Gergaji .....	14
b. Mesin Gerinda .....	15
c. Mesin Sekrap .....	15
d. Mesin Frais .....	16
e. Mesin Bor .....	17



f. mesin las .....	17
3.2. ADJUSTER PLATE .....	18
a. Mesin Sekrap .....	18
b. Mesin Frais .....	19
c. Mesin Bor .....	19
d. Mesin Las .....	20
e. Mesin Gerinda .....	20
3.3. STAND .....	21
a. Mesin Sekrap .....	21
b. Mesin Bor .....	22
c. Mesin Gerinda .....	22
d. Mesin Las .....	22
3.4. JOINT PIPE .....	24
a. Mesin Bubut .....	24
b. Mesin Bor .....	25
3.5. JOINT GUIDE .....	26
a. Mesin Bubut .....	26
b. Mesin Bor .....	26
3.6. FINISING .....	27
3.7. Perhitungan Biaya Proses Pembuatan Steam Joint .....	28
<b>BAB IV PENUTUP</b>	
5.1. Kesimpulan .....	29
5.2. Saran .....	29
<b>DAFTAR FUSTAKA</b> .....	31
<b>LAMPIRAN</b>	