

**PERAWATAN DAN SISTEM KERJA MESIN SHEARING II  
PADA PT. SUPER STEEL INDAH  
JAKARTA TIMUR**

**K E R J A P R A K T E K**

Diajukan Untuk Melengkapi Tugas Dan Memenuhi Syarat Ujian Akhir  
Program Sarjana Strata Satu (S.1) Guna Memperoleh Gelar Sarjana

Dalam Ilmu Engineering Pada Jurusan Teknik Mesin

Universitas Mercu Buana

Meruya Selatan



**O L E H :**

**MUHAMMAD GHÖZALI**

**NIM : 41309010037**

**Dosen Pembimbing**

**Imam Hidayat, ST.MT**

**Fakultas Teknik**

**Program Studi Teknik Mesin**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA BARAT**

**2013**



**PT SUPER STEEL INDAH**



Certificate No. 224991

## HR & GA DEPARTMENT

### SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah HR & GA Department PT. Super Steel Indah :

**Nama**  
**Jabatan**

**: Dahlim Haminasa**  
**: HR & GA Supervisor**

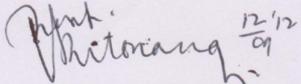
Dengan ini menyatakan bahwa nama tersebut di bawah ini adalah benar telah melaksanakan KERJA PRAKTEK di PT. Super Steel Indah mulai tanggal 27 Agustus 2012 sampai dengan 12 September 2012 di Department Teknik PT. Super Steel Indah, yaitu :

**Nama**  
**NIM**  
**Asal PT**

**: Muhammad Ghozali**  
**: 41309010037**  
**: Universitas Mercu Buana**

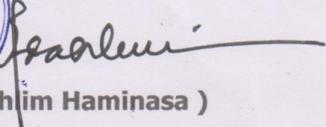
Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Teknik Department,

  
12/09  
**( Ir. Tunggul Aritonang )**  
Manager



Jakarta, 12 September 2012  
HR & GA Department,

  
**( Dahlim Haminasa )**

## **PENGESAHAN**

Kerja praktek ini telah dipertahankan di dalam sidang ujian kerja praktek Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana atas nama mahasiswa di bawah ini :

Nama : Muhammad Ghozali

Nim : 41309010037

Jurusan : Teknik Mesin

Judul Kerja Praktek : **Perawatan Dan Sistem Kerja Mesin Shearing II Pada PT. Super Steel Indah Jakarta Timur**

Waktu : 27 Agustus 2012 – 12 September 2012

Telah dipertahankan di depan dewan penguji sebagai salah satu persyaratan guna memperoleh gelar sarjana strata satu (S-1) dalam Ilmu Engineering pada Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Maka dengan ini telah disahkan hasil kerja praktek diatas.

Cakung , 2 Januari 2013

Mengesahkan,

Teknik Departement,

HR & GA Departement,

( Ir. Tunggul Aritonang )  
Manager

( Dahlim Haminasa )

## **NOTA PEMBIMBING**

Hal : Persetujuan Sidang Kerja Praktek

Kepada Yth.

Bapak Ketua Universitas Mercu Buana

di Meruya

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Setelah secara cermat kami baca/teliti kembali, dan telah diadakan perbaikan/penyempurnaan sesuai dengan petunjuk dan pengarahan kami, maka kami berpendapat, bahwa kerja praktek saudara :

Nama : Muhammad Ghozali

NIM : 41309010037

Jurusan : Teknik Mesin

Judul Kerja Praktek : Perawatan Dan Sistem Kerja Mesin Shearing II Pada PT. Super Steel Indah Jakarta Timur

telah memenuhi syarat untuk diajukan dalam sidang ujian kerja praktek Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Meruya. Untuk itu kami ikut mengharapkan agar dapat segera disidangkan.

Atas perhatian Bapak kami ucapan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Meruya, 2 Januari 2013

Koordinator,

Ir. Nanang Ruhyat, ST,MT



Dosen Pembimbing,



Imam Hidayat, ST.MT

## KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan kerja praktek ini dengan judul : “**Perawatan dan Sistem Kerja Mesin Shearing II Pada PT. Super Steel Indah**”. Shalawat serta salam semoga tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW..

Dalam penulisan kerja praktek ini banyak pihak yang telah membantu hingga selesai, oleh karena itu atas terselesaiannya, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada yang terhormat :

- 1) Bapak/Ibu dosen yang tulus ikhlas mendidik.
- 2) Ayahanda dan ibunda yang telah memberikan dorongan bantuan baik moril maupun materil, sehingga kerja praktek ini dapat terselesaikan.
- 3) Bapak Ketua Universitas Mercu Buana Meruya.
- 4) Bapak Imam Hidayat selaku pembimbing yang telah memberikan perhatian dan saran-saran demi mencapai kesempurnaan penulisan kerja praktek.
- 5) Bapak Ir. Tunggul Aritonang selaku Manager PT Super Steel Indah.
- 6) Bapak Dahlim Haminasa selaku HR & GA Department PT Super Steel Indah.
- 7) Para mekanik PT Super Steel Indah, yang telah memberikan masukan dan informasi.

- 8) Rekan-rekan dan semua pihak yang membantu dalam penulisan kerja praktek ini.

Penulisan menyadari sepenuhnya, bahwa dalam penulisan kerja praktek ini, penulis masih merasa jauh dari kesempurnaan, hal ini dikarenakan pengetahuan dan pengalaman penulis yang sangat terbatas.

Selanjutnya dengan kerendahan penulis dengan hati terbuka akan menerima kritik dan saran yang bersifat membangun agar kerja praktek ini mendekati kesempurnaan.

Akhirnya penulis berharap semoga kerja praktek yang sederhana ini dapat bermanfaat bagi penulis sendiri pada khususnya, dan bagi pembaca pada umumnya.

Jakarta, 2 Januari 2013

Penulis,

(Muhammad Ghozali)

## **DAFTAR ISI**

	<b>Halaman</b>
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan.....	ii
Nota Pembimbing.....	iii
Kata Pengantar.....	iv
Daftar Isi.....	vi
Daftar Gambar.....	ix
Daftar Tabel.....	x

## **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Kerja Praktek.....	4
1.3.1 Tujuan Penulisan Laporan.....	4
1.3.2 Tujuan Kerja Praktek.....	5
1.4 Manfaat Kerja Praktek.....	6
1.4.1 Bagi Mahasiswa.....	6
1.4.2 Bagi Lembaga Pendidikan.....	6
1.4.3 Bagi Perusahaan.....	7

1.5 Batasan Masalah.....	7
1.6 Waktu dan Tempat Kerja Praktek.....	7
1.7 Metode Pengumpulan Data.....	8

## BAB II PROFIL PT. SUPER STEEL INDAH

2.1 Sejarah Singkat PT. Super Steel Indah.....	9
2.2 Visi dan Misi PT. Super Steel Indah.....	10
2.3 Strategi Perusahaan.....	11
2.4 Lokasi dan Tata Letak PT. Super Steel Indah.....	11
2.5 Struktur Organisasi PT. Super Steel Indah.....	15
2.6 Pembagian Plan PT. Super Steel Indah.....	17
2.7 Tenaga Kerja.....	20
2.8 Pemasaran Hasil Produksi.....	21
2.9 Sistem Pengolahan Lingkungan.....	22
2.10 Penerapan 5R.....	24

## BAB III PROSES MOTHER COIL

3.1 Proses Penerimaan Bahan Baku.....	25
3.2 Proses Pemotongan Sheet in Coil.....	29
3.3 Proses Mesin Shearing II.....	32

**BAB IV PERAWATAN DAN SISTEM KERJA MESIN  
SHEARING II PADA PT. SUPER STEEL INDAH**

4.1 Pengertian Perawatan.....	33
4.2 Tujuan Perawatan.....	35
4.3 Metode Perawatan.....	36
4.4 Permasalahan dan Perawatan Pada Mesin Shearing II.....	45

**BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan.....	50
5.2 Saran.....	51
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>52</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Peta lokasi PT. Super Steel Indah.....	11
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT. Super Steel Indah.....	15
Gambar 2.4 Proses produksi pabrik baja lembar panas (HSM).....	18
Gambar 2.6 Proses produksi pabrik baja lembar dingin (CRM).....	20
Gambar 3.1 Penyiapan bahan baku.....	25
Gambar 3.2 Pemotongan coil.....	30
Gambar 3.3 Diagram alir shearing II.....	32

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.3	Fasilitas utama pabrik baja lembaran panas (HSM).....	18
Tabel 2.5	Fasilitas utama pabrik baja lembaran dingin (CRM).....	19
Tabel 5.1	Jadwal tahun 2011.....	50