

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan pembangunan sarana fisik di Indonesia beberapa penelitian telah mengalami kemajuan yang sangat pesat. Pengadaan sarana-sarana seperti jalan raya, pembukaan lahan baru yang diperuntukan untuk kawasan industri dll, akan selalu berjalan dan berkelanjutan demi terwujudnya masyarakat yang adil, makmur dan merata diseluruh Indonesia. Kemajuan-kemajuan tersebut akan selalu diimbangi dengan kemajuan bidang teknologi sebagai penunjang terlaksananya pembangunan.

Indonesia yang pada pelita-pelita awal telah mencanangkan peningkatan pada sektor industri, maka pada pelita akhir dari repita dicanangkan sektor industri sebagai prioritas. Dengan adanya prioritas pada sektor industri ini, maka bermunculan perusahaan – perusahaan baru yang bergerak dalam bidang rekayasa dan rencana bangun, teknologi tepat guna, manufaktur dan sebagainya yang mampu memproduksi barang setengah jadi maupun barang jadi.

Kendala yang dihadapi bangsa Indonesia adalah kurangnya penguasaan teknologi dan pendanaan.

Untuk mengatasi ini beberapa cara telah di tempuh di antaranya adalah dengan pemberian lisensi terhadap hasil produk, kerjasama dengan dunia maju, serta dengan membuka kesempatan kepada investor asing untuk menanamkan modal dan membuka usaha

di Indonesia. Dalam rangka memenuhi kebutuhan saran penunjang pembangunan ini serta lebih cepat terjadinya alih teknologi, maka Altrak di Indonesia melakukan kerjasama untuk membuat dan memproduksi alat-alat besar di Indonesia. Sebagai realisasinya maka didirikan PT.Altrak di Indonesia

1.2 Maksud dan Tujuan.

Praktek kerja lapang di maksudkan untuk lebih banyak mengetahui perkembangan teknologi yang ada, dan untuk bisa menyerap teknologi itu sendiri serta mengetahui secara jelas proses assembly pada alat-alat berat yang salah satunya dilakukan di PT.Altrak. disamping itu tujuan dilakukannya kerja praktek lapangan ini :

1. Tujuan

- a. Untuk melakukan perbandingan secara lnsung antara teori yang didapat di kampus dengan pelaksanaan praktek secara langsung di bidang industri.

1.3 Ruang Lingkup

Pembuatan alat-alat berat merupakan suatu proses dari sebuah sistem yang sudah dibuat sedemikian rupa sehingga tidak mungkin secara rinci dan detail bisa di tuangkan seluruhnya didalam laporan ini. Sehingga penekanan permasalahan adalah pada proses produksi yang dilakukan di PT.Altrak, Sebagai bahan pendukung maka beberapa hal yang menyangkut dengan kegiatan produksi juga akan dituangkan dalam laporan ini. Pengetahuan mengenai alat – alat berat itu sendiri akan melengkapi isi laporan disertai dengan gambar – gambar dan beberapa lampiran yang dianggap penting.

1.4 Metode Penulisan

Metode yang dipakai dalam Laporan Kerja Praktek ini dilaksanakan dengan beberapa metode :

1. Studi Pusaka

Studi pusaka yaitu mengumpulkan dan mempelajari buku-buku, data perusahaan, laporan dan jurnal yang dapat dijadikan bahan referensi penulis khususnya yang menyangkut tentang assembling pada alat berat.

2. Orientasi Lapangan

Melakukan pengamatan langsung dan mengambil data-data yang diperlukan selama dilapangan.

3. Metode Wawancara

Mengajukan pertanyaan-pertanyaan kepada pihak yang terkait, khususnya dalam bidang alat berat dan proses assembling.

1.5 Sistematika Penulisan

Agar mudah untuk dipelajari, penulis membagi laporan kerja pratek ini menjadi empat bab. Adapun pembagian bab-bab tersebut adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Berisikan tentang pendahuluan, yang meliputi latar belakang, maksud dan tujuan, ruang lingkup, metodologi, cara pengumpulan data dan sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN

Berisi sejarah singkat berdirinya perusahaan PT.ALTRAK 1978, struktur organisasi, perkembangan perusahaan dari waktu ke waktu.

BAB III PROSES PERAWATAN PADA EXCAVATOR TYPE JS 200

Berisi tentang penjelasan mengenai teori perawatan di PT.ALTRAK 1978 berdasarkan pada data-data yang telah didapat selama melakukan kerja praktek.

BAB IV PENUTUP

Berisi tentang mengenai simpulan yang telah didapat serta saran-saran yang mungkin dapat bermanfaat bagi kepentingan penulis dan pembaca.

