

# **PENJADWALAN PRODUKSI BENANG NYLON TIPE OSP MENGGUNAKAN METODE FCFS,LPT.HUDGSON RULE PADA PT.INDONESIA TORAY SYNTENTICS**

## **ABSTRAK**

PT. Indonesia Toray Synthetics, yang bergerak dalam industri manufaktur yang memproduksi Nylon Filament Yarn, Polyester Filament Yarn, dan Polyester Staple Fiber. Untuk memenuhi kebutuhan tersebut perusahaan di tuntut untuk dapat mengerjakan pesanan dalam waktu yang telah di tentukan. sehingga penjadwalan produksi dapat membantu pencapaian tersebut dengan memperhatikan sumber daya yang tersedia, waktu yang disediakan untuk memproduksi barang dengan memperhatikan biaya produksi.

Penelitian bertujuan untuk mengetahui metode apakah yang paling efektif pada PT Indonesia Toray Synthetics. dalam pengolahan data metode yang digunakan metode FCFS,LPT,HUDGSON RULE.

Hasil akhir yang diperoleh Metode HUDGSON RULE memiliki keunggulan dibandingkan kedua metode yaitu LPT dan FCFS, dengan jumlah keterlambatan adalah 2 job, merupakan waktu yang paling pendek dibanding dengan metode LPT dan FCFS berdasarkan data analisa Efektifitas dan keterlambatan jumlah maksimum keterlambatan dalam sistem yaitu 4 hari yaitu merupakan jumlah keterlambatan paling sedikit dibandingkan dengan metode LPT dan FCFS, disemua hal. metode ini sangat efektif karena paling kecil,dimana waktu penyelesaiannya hanya 33,93 hari,dan keterlambatan rata-rata hanya 0,53 hari dibanding dengan metode lain yaitu, LPT dan FCFS hanya saja dalam metode ini memiliki kelemahan dalam utilitas yaitu, 36,9 % berdasarkan data analisa Efektifitas dan keterlambatan.

Kata kunci : Penjadwalan , Nylon, FCFS, LPT, HUDGSON RULE,

## **NYLON YARN PRODUCTION SCHEDULING METHOD USING OSP TYPE FCFS, LPT.HUDGSON RULE IN TORAY PT.INDONESIA SYNTENTICS**

### **ABSTRACT**

PT. Indonesia Toray Synthetics, which is engaged in the manufacturing industries that produce Nylon Filament Yarn, Polyester Filament Yarn and Polyester Staple Fiber. To meet the needs of the company are in demand to work orders within the time specified. so as to support the achievement of production scheduling by taking into account the available resources, the time available to produce goods with respect to production costs.

The study aimed to determine whether the most effective method to PT Indonesia Toray Synthetics. in the data processing methods used method FCFS, LPT, Hudgson RULE.

The final results obtained RULE Hudgson method has keunggulan than both the LPT and the FCFS method, the amount of delay is 2 job, was the most short time compared with the LPT and the FCFS method based on data analysis of effectiveness and delay the maximum amount of delay in the system is 4 days is the least amount of delay compared to the LPT and FCFS, in all things. This method is very effective because of the smallest, where penyelesaiannya time only 33.93 days, and the average delay is only 0.53 days compared with other methods, namely, LPT and FCFS except that the method has a disadvantage in that utility, 36.9 % based on data analysis of effectiveness and delays.

Keywords: Scheduling, Nylon, FCFS, LPT, Hudgson RULE,