

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PROSES TRIMMING PADA PERAKITAN MOBIL
di PT.ASTRA DAIHATSU MOTOR, SUNTER
JAKARTA UTARA**

**Laporan Kerja Praktek ini Di ajukan Untuk Memenuhi Salah Satu
Syarat pengambilan Tugas Akhir**



Disusun Oleh :

Nama : DONI MAULANA

Nim : 41309010066

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2013**

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : Doni Maulana
Nim : 41309010066
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Teknik
Universitas Mercu Buana

Dengan tersusunnya tugas Laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

MERCU BUANA

Jakarta, Januari 2013

Penulis

(Doni Maulana)

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES TRIMMING
PT.ASTRA DAIHATSU MOTOR**



Disusun Oleh :

**NAMA : DONI MAULANA
NIM : 41309010066**

*Laporan Kerja Praktek ini Disusun Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana (S1)
Pada Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana*

MERCU BUANA

Laporan Kerja Praktek ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek



(Nanang Ruhyat, ST.MT)

Dosen Pembimbing KP



(Imam Hidayah, ST.MT)



DAIHATSU



SURAT KETERANGAN PRAKTEK KERJA

No. : 337/HRD/OSR/EXT/X/2012

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Agus Sudarko
Jabatan : Organization System & Recruitment Dept Head

Menerangkan Bahwa :

Nama : DONI MAULANA
Nim : 41309010066
Program Studi : TEKNIK MESIN
Lembaga : UNIVERSITAS MERCU BUANA

Telah melaksanakan Praktek Kerja di PT. Astra Daihatsu Motor – Head Office, yang berkedudukan di Jl. Gaya Motor Barat III No. 5 Sunter 2 Jakarta Utara, dibagian **ASSY PLANT** mulai dari tanggal **1 Agustus 2012 s/d 30 September 2012**.

Demikian surat keterangan Praktek kerja ini kami buat, agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 9 Oktober 2012

PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR

JAKARTA UNIVERSITAS

Agus Sudarko
Org. Sys & Recruitment Dept Head

MERCU BUANA

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbilalamin, puji syukur kehadirat Allah SWT sang Al Razaq, Al Rasyid, dan ar Rahman yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Proses Trimming pada Perakitan mobil di Assymbly Plant PT.Astra Daihatsu Motor”. Laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat akademik dalam menempu jenjang pendidikan Sarjana Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Mercu Buana.

Penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya pada pihak-pihak yang telah membantu dalam pelaksanaan Kerja Praktek maupun dalam penyusunan laporan ini sehingga dapat terselesaikan dengan baik, antara lain kepada :

1. Allah SWT, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-nya kepada penulis selama pembuatan Laporan Kerja Praktek ini.
2. PT.Astra Daihatsu Motor beserta seluruh staf dan rekan-rekan yang selalu membantu dan meluangkan waktu ditengah kesibukannya mulai dari awal pelaksanaan KP hingga tarselesainya Laporan Kerja Praktek ini. Terima kasih atas kesempatan, kerja sama, bimbingan, pengarahan, dan masukannya.
3. Bapak Gunarto selaku pembimbing Kerja Praktek ini
4. Bapak Imam Hidayah ST.MT selaku koordinator Lapora Kerja Praktek
5. Keluarga besar tercinta, Bapak Dedi.S, Ibu tercinta Titin A.P, Dini ,dan Wini yang selalu memberikan Doa, nasehat, serta dukungan baik secara moril maupun materil sehingga penulis terus bersemangat.
6. Teman – teman IMM yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini.
7. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau tidak langsung telah memberikan dukungan moral kepada penulis.

Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari sempurna, maka dari itu saran dan kritik dari pembaca dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar laporan Kerja Praktek ini bermanfaat bagi pembaca.

Jakarta, Januari 2013

Doni Maulana



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN	iv
KATA PENGHANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Kerja Praktek	3
1.3.1. Tujuan Umum	3
1.3.2. Tujuan Khusus	3
1.4. Manfaat Kerja Praktek	4
1.4.1. Bagi Mahasiswa	4
1.4.2. Bagi Lembaga Pendidikan	4
1.4.3. Bagi Perusahaan	4
1.5. Waktu dan Tempat Kerja Praktek	5
1.6. Metode pengumpulan Data	5
1.7. Sistematika Penulisan Laporan	6

BAB II SEJARAH DAN PROFIL PERUSAHAAN

2.1. Sejarah Perusahaan	7
2.1.1. Lokasi Perusahaan	8
2.2. Lokasi Perusahaan Kerja Praktek	9
2.2.1. Denah Lokasi	9
2.3. Visi dan Misi Perusahaan.....	10
2.4. Training Safety Dojo.....	11
2.4.1. Hirarki Pengendalian Hazard.....	11
2.4.2. Jenis Hazard (sumber bahaya).....	11
2.4.3. SOP is Important (pentingnya SOP).....	11
2.5. Falsafah PT Astra Daihatsu Motor	11
2.6. Slogan	12
2.7. Budaya Perusahaan	13
2.7.1. Catur Dharma Astra	13
2.8. Tata Nilai	13
2.9. Organization Structure.....	14
2.9.1. Struktur Organisasi dan Job Description	15
2.9.2. Department.....	15
2.9.3. Department Production Control.....	15
2.9.4. Department Logistic Press & Body	16
2.9.5. Department Logistic Assy.....	18

BAB III LANDASAN TEORI

3.1. Pengertian Proses Produksi.....	21
3.2. Proses Produksi Umumnya Dapat dibedakan menjadi tiga	22
3.3. Fakto-faktor yang mempengaruhi Proses Produksi	23

3.4. Pengendalian Proses Produksi	24
3.5. Pengambilan keputusan dalam manajemen Produksi	25
3.6. Perencanaan Produksi	26
3.6.1. Produk yang Dihasilkan	27

BAB IV PROSES TRIMMING (ASSYMBY PLANT)

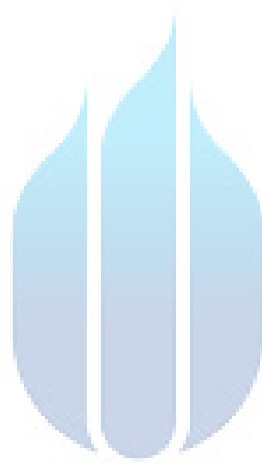
4.1. Proses Produksi	40
4.1.1. Assymbly Plant	40
4.1.2. Proses Trimming	46
4.1.3. Urutan Proses Trimming Sampai Akhir	46
4.1.4. Trimming Proses (Pemasangan Hose Vacum)	48
4.1.5. Nama Part	49
4.2. Pemasangan Hose Assy Vacum (D01N)	49
4.2.1. Standard	49
4.3. Repair Yang Biasa Terjadi Pada Proses Trimming	50
4.4. APD Yang Digunakan Pada Proses Trimming	50
4.5. Metode (safety) Yang Digunakan	51

BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan	52
5.2. Saran	52
DAFTAR PUSTAKA.....	53
DAFTAR ACUAN	54
LAMPIRAN.....	55

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Specification Terios.....	28
Tabel 3.2. Specificaton Xenia.....	30
Tabel 3.3. Specification Luxio.....	34
Tabel 3.4. Specification Sirion.....	36
Tabel 3.5. Specication Grand Max.....	38



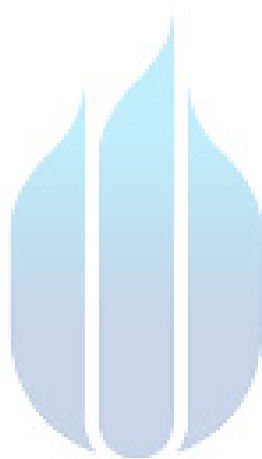
UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Peta Lokasi Kawasan Perusahaan.....	9
Gambar 2.2. Slogan & Logo PT ADM.....	12
Gambar 2.3. Structure Organisasi Assy Plant.....	14
Gambar 2.4. Lay Out Pabrik dan Kantor	20
Gambar 3.1. Terios TX 1.5 A/M.....	29
Gambar 3.2. Xenia X 1300 cc.....	33
Gambar 3.3. Luxio 1.5.....	35
Gambar 3.4. Daihatsu Sirion.....	37
Gambar 3.5. Daihatsu Grand Max.....	39
Gambar 4.1. Body Stamping Process.....	41
Gambar 4.2. Alluminium Casting Process.....	42
Gambar 4.3. Engine Assembly Process.....	42
Gambar 4.4. Welding Process.....	43
Gambar 4.5. Toso atau Painting Process.....	44
Gambar 4.6. Final Inspection Process.....	45
Gambar 4.7. Trimming.....	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran .1. Lay Out Man Power Proses Trimming.....	55
Lampiran .2.	
Lampiran .3.	



UNIVERSITAS
MERCU BUANA