

LEMBAR PENGESAHAN

Analisa Nilai *Overall Equipment Effectivness (OEE)*, *Net Equipment Effectivness (NEE)* dan *Total Effective Equipment Productivity (TEEP)* pada Mesin *Inject Plastik E.221* dan Mesin Lipat Kertas *E.237* di *Line AFPL02*

(Studi Kasus Pada PT Selamat Sempurna Tbk.)


Disusun Oleh:

Nama : Wahyu Sugar Ibrahim

NIM : 41609010040



Program Studi : Teknik Industri

Pembimbing,


UNIVERSITAS
MERCU BUANA
(Ir. Sommy Koeswara, M.Sc)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi Teknik Industri



(Ir. Mohammad Kholil, MT)