

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v-vi
DAFTAR ISI.....	vii-ix
DAFTAR TABEL.....	x-xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR GRAFIK.....	xiv
DAFTAR BAGAN.....	xv
DAFTAR DIAGRAM.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	4
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	4
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Tujuan Penelitian.....	7
1.6 Metode Pengambilan Data dan Alur Penelitian.....	7
1.6.1 Metode Pengambilan Data.....	7
1.6.2 Alur Penelitian.....	7
1.7 Sistematika Penulisan.....	9
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	11
2.1 Sejarah Awal Berdirinya PT Selamat Sempurna Tbk.....	11
2.2 Ruang Lingkup Produksi PT Selamat Sempurna Tbk.....	13
2.3 Customer PT Selamat Sempurna Tbk.....	15
2.4 Lokasi PT Selamat Sempurna Tbk.	16
2.5 Struktur Organisasi dan Manajemen PT Selamat Sempurna Tbk..	17
2.5.1 Visi dan Misi PT Selamat Sempurna Tbk.....	17
2.5.2 Struktur PT Selamat Sempurna Tbk.....	17

2.5.3 Job Description PT Selamat Sempurna Tbk.....	24
2.6 Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	24
2.6.1 Tenaga Kerja.....	24
2.6.2 Jam Kerja.....	24
2.7 Pencapaian Prestasi oleh PT Selamat Sempurna Tbk.....	26
2.8 Sistem Produksi.....	27
2.9 Mesin-Mesin line AFPL.....	28
2.9.1 Mesin lipat kertas reciprocating.....	29
2.9.2 Mesin Hotplate.....	30
2.9.3 Mesin Injek Plastik.....	30
2.10 Layout Pabrik Element.....	36
BAB III LANDASAN TEORI.....	38
3.1 Pemeliharaan (Maintenance)	38
3.1.1 Pengertian Pemeliharaan.....	38
3.1.2 Tujuan Pemeliharaan.....	38
3.1.3 Jenis Pemeliharaan.....	39
3.2 Penentuan Mesin Dengan Diagram Pareto.....	42
3.3 Total Productive Maintenance (TPM).....	44
3.3.1 Pengertian Total Productive Maintenance (TPM).....	44
3.3.2 Tujuan Total Productive Maintenance (TPM).....	46
3.3.3 Keuntungan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM).	47
3.4 Efektivitas Peralatan.....	50
3.4.1 Net Equipment Effectiveness (NEE).....	53
3.4.2 Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	55
3.4.3 Total Effective Equipment Productivity (TEEP).....	58
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	59
4.1 Pengumpulan data <i>Fast Moving</i>	59
4.2 Data Kerusakan Mesin.....	60
4.3 Data Produksi.....	63
4.4 Data Jam Kerja dan Delay Mesin.....	64
4.5 Pengolahan Data.....	68
4.5.1 Uptime.....	68

4.5.2 Equipment Utilization.....	70
4.5.3 Availability Ratio.....	72
4.5.4 Performance Efficiency.....	73
4.5.5 Rate of Quality Product.....	78
4.6 Perhitungan Net Equipment Effectiveness (NEE).....	80
4.7 Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	81
4.8 Perhitungan Total Effective Equipment Productivity (TEEP).....	83
BAB V KESIMPULAN.....	86
5.1 Kesimpulan.....	86
5.2 Saran.....	87
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	



UNIVERSITAS
MERCU BUANA