

# DAFTAR ISI

**HALAMAN JUDUL**

**LEMBAR PENRNYATAAN**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN**

<b>ABSTRAKSI .....</b>	<b><i>i</i></b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b><i>ii</i></b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b><i>iv</i></b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b><i>vii</i></b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b><i>viii</i></b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b><i>ix</i></b>

## **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	4
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Pembatasan Masalah .....	5
1.5 Metode Laporan Kerja Praktek .....	5
1.6 Sistematika Penulisan .....	6

## **BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN**

2.1 Sejarah Umum .....	8
2.2 Visi, Misi Dan Strategi Perusahaan.....	11
2.2.1    Visi Perusahaan .....	11
2.2.2    Misi perusahaan .....	11

2.2.3	Strategi Perusahaan .....	11
2.2.4	P2K3 Dan Manajemen mutu .....	13
2.3	Ruang Lingkup Bidang Usaha .....	16
2.3.1	Hasil Produksi.....	16
2.4	Konsep Pemasaran.....	19
2.4.1	Strategi Pemasaran.....	19
2.5	Lokasi Perusahaan .....	20
2.6	Fasilitas.....	21
2.6.1	Jumlah mesin Dan Peralatan .....	21
2.6.2	Mesin – Mesin Dan Peralatan Yang digunakan.....	22
2.6.2.1	Jenis Mesin Yang Digunakan.....	22
2.6.2.2	Kapasitas Waktu Kerja Mesin.....	22
2.7	Proses Produksi Dan Bahan Baku.....	22
2.8	Struktur Organisasi.....	24
2.9	Tenaga Kerja Dan Waktu Kerja.....	25

### **BAB III LANDASAN TEORI**

3.1.	Konsep Dasar Sistem produksi.....	27
3.1.1	Sistem Produksi Menurut Proses Menghasilkan Output.....	29
3.1.2	Sistem Produksi Menurut Tujuan Operasinya.....	29
3.1.3	Sistem Produksi Menurut Aliran Operasi dan Variasi produk.....	30
3.2.	Konsep Penjadwalan.....	32
3.2.1	Definisi Penjadwalan.....	32
3.2.2	Istilah – Istilah Sistem Penjadwalan.....	34
3.2.3	Tujuan Penjadwalan.....	36
3.2.4	Elemen – Elemen Penjadwalan.....	37
3.2.5	Ukuran Keberhasilan Penjadwalan.....	39
3.3.	Klasifikasi Penjadwalan.....	39
3.3.1	Penjadwakan Flowshop.....	41
3.3.2	Penjadwalan Jobshop.....	42
3.4.	Hambatan – Hambatan Penjadwalan.....	50

## **BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

4.1	Pengumpulan Data.....	51
4.2	Data Yang Menunjang Dalam Penjadwalan Produksi.....	52
4.2.1	Data Jumlah Pesanan.....	52
4.2.2	Data Penjadwalan produksi.....	52
4.3	Penjadwalan Produksi.....	53
4.3.1	Metode FCFS .....	54
4.3.2	Metode SPT.....	57
4.3.3	Metode LPT.....	59
4.3.4	Metode EDD.....	62
4.4	Analisa Tingkat Efektivitas Dan Keterlemabatan Dalam Sistem.....	64

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1	Kesimpulan.....	67
5.2	Saran.....	68

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Jumlah Pesanan Bahan Bangunan PT Bakrie Building Industries

Tabel 4.2 Data Penjadwalan Produksi PT Bakrie Building Industries

Tabel 4.3 Urutan Pekerjaan Berdasarkan Metode FCFS

Tabel 4.4 Penjadwalan Dengan Metode FCFS Pada 6 Mesin

Tabel 4.5 Urutan Pekerjaan Metode SPT

Tabel 4.6 Penjadwalan Dengan Metode SPT Dengan 6 Mesin

Tabel 4.7 Urutan Pekerjaan Metode LPT

Tabel 4.8 Penjadwalan Dengan Metode LPT Dengan 6 Mesin

Tabel 4.9 Urutan Pekerjaan Metode EDD

Tabel 4.10 Penjadwalan Dengan Metode EDD Dengan 6 Mesin

Table 4.11 Analisa Tingkat Efektivitas dan Keterlambatan dalam Sistem



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Produk PT Bakrie Building Industries

Gambar 2.2 Lokasi Perusahaan

Gambar 2.4 Struktur Organisasi dan Manajemen Perusahaan

Gambar 3.1 Alur Sistem Produksi

Gambar 3.2 Contoh Ghant Chart

Gambar 3.3 Pola Aliran Flow Shop

Gambar 3.4 Pola Aliran Job Shop

Gambar 3.5 Ghant Chart Untuk Penjadwalan Job Shop

Gambar 3.6 Diagraph Untuk 3 Job 3 Mesin Job Shop

Gambar 4.1 Ghant Chart Dengan Metode FCFS

Gambar 4.2 Ghant Chart Dengan Metode SPT

Gambar 4.3 Ghant Chart Dengan Metode LPT

Gambar 4.4 Ghant Chart Dengan Metode EDD



## DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Scedule kerja praktek
- Lampiran 2. Proses Produksi PT Bakrie Building Industries
- Lampiran 3. Kartu Asistensi Kerja Praktek

