

ABSTRAKSI

PT Bakrie Building Industries sebagai salah satu perusahaan bahan bangunan terbesar dan terkemuka di Indonesia, BBI memiliki rangkaian produk yang beragam untuk ditawarkan pada konsumen yang membutuhkan bahan-bahan bangunan berkualitas tinggi untuk kebutuhan industri maupun tempat tinggal, dengan demikian untuk bisa memenuhi kebutuhan pasar akan bahan-bahan bangunan yang inovatif dan tahan lama maka perusahaan perlu untuk melakukan suatu penjadwalan produksi yang tepat agar permintaan konsumen bisa terpenuhi. dengan meminimalnkan waktu menganggur mesin dan pekerja serta menggunakan sumber daya yang maksimal sehingga didapatkan produktivitas yang tinggi.

Kerja Praktek dilakukan di PT Bakrie Building Industries pada bagian produksi produk mini harflek dan versaboard. Tujuan dari kerja praktek ini adalah untuk menganalisa penjadwalan produksi yang digunakan oleh PT BBI dan menganalisa hasil dari metode yang digunakan perusahaan.

proses perencanaan dan pengendalian produksi terdapat suatu proses yang penting dalam memaksimalkan efisiensi dari setiap sumber daya yang ada dalam suatu sistem produksi yaitu proses penjadwalan dimana produksi yang didasarkan atas permintaan konsumen dan kapasitas sumber daya yang dimiliki. Dari analisa yang dilakukan didapatkan metode yang terbaik yaitu metode FCFS (First Come,First Served) dimana waktu penyelesaian rata-rata setiap Job berkisar 8.75 hari, jumlah job dalam sistem yaitu 6,56 job,serta utilisasi 15,23 %, metode ini merupakan metode yang paling baik diantara metode yang lain dalam efisiensi waktu dan penggunaan sumber dayanya.

Kata Kunci : *Penjadwalan Produksi,FCFS,Perencanaan dan Pengendalian Produksi.*