

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan hidayah Nya, Shalawat dan Salam senantiasa terlimpah kepada junjungan kita, pemimpin umat manusia dan sebaik-baiknya tauladan bagi kita pengikutnya Nabi Besar Muhammad SAW. Sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Mudah-mudahan Laporan Kerja Praktek ini dapat berguna bagi diri pribadi, adik kelas saya Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercubuana pada umumnya dapat juga menambah Kepustakaan yang ada.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Starata (S1) di Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana. Laporan ini dibuat berdasarkan orientasi umum di beberapa unit yang ada di PT. INDONESIA STANLEY ELECTRIC, khususnya dari data disampaikan oleh koordinator serta pembimbing kerja praktek di bagian Plastic Injection.

Dalam melaksanakan Praktek Kerja dan penyusunan laporan ini, penulis menemui beberapa hambatan, namun berkat bantuan dari semua pihak akhirnya hambatan-hambatan tersebut dapat dilalui sehingga pengerjaan laporan ini dapat selesai tepat pada waktunya, untuk itu penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya atas bantuan yang diberikan baik selama Kerja Praktek maupun saat penyusunan Laporan ini, kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat-Nya kepada saya selama pembuatan Laporan Kerja Praktek Ini.
2. Bapak Ir. Nanang Ruhyat selaku Pembimbing kerja praktek.
3. Kepada kedua orang tua saya yang telah membantu saya baik berupa materi ataupun dorongan semangat dan Do'a.
4. Bapak Dusenov selaku pembimbing dalam kerja praktek yang telah memberikan informasi mengenai Mesin Plastic Injection baik secara teoritis maupun praktis.
5. Bapak Edi Mulgiyono selaku Teknisi Mesin Plastic Injection.
6. Bapak Abdul Rosyid selaku Material Control Mesin Plastic Injection.
7. Orang Tua dan Keluarga yang telah membantu memberikan dorongan material maupun imaterial.
8. Seluruh Karyawan PT. INDONESIA STANLEY ELETRIC
9. Serta semua Pihak yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu. Semoga Allah SWT memberikan balasan yang setimpal atas segala bantuannya, AMIN.

Penulis menyadari sepenuhnya atas segala keterbatasan yang penulis miliki. Oleh karena itu, laporan ini dapat dibuat dengan lebih baik lagi. Kritik serta saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan, demi kesempurnaan laporn ini untuk yang terakhir.penulis berharap semoga laporan ini dapat dimanfaatkan dengan sebaik-baiknya.

Jakarta, Juni 2011

Abdulah syafi'i



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penulisan	2
1.3 Pembatasan Masalah	2
1.4 Metode Penulisan	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
2. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	5
2.2 Kegiatan Perusahaan	5
2.3 Struktur Organisasi	4
3. LANDASAN TEORI	9
3.1 Maintenance	9
3.1.1 Konsep Umum Pemeliharaan	9
3.1.2 Pembagian Jenis-jenis Pemeliharaan	9
3.1.3 Pemeliharaan Standard	12
3.2 Troubleshooting	12
3.3 Injection Moulding Machines	11
4. STANDARD OPERASI PROSEDUR	12
4.1 Standard Operasi Pembuatan Lampu Motor	12
4.2 Standard Operasi Plastic Injection Machine	15
4.3 Standard Kualitas Produk	18

5. TROUBLE SHOOTING SEBAGAI TINDAK LANJUT DARI EMERGENCY MAINTENANCEPADA PLASTIC INJECTION MACHINE	24
5.1 Trouble Shooting Plastic Injection Machine	24
6. PENUTUP	28
6.1 Kendala	28
6.1 Kesimpulan	28
6.2 Saran	28

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



Daftar Gambar

1. Plastic Injection Machine
2. Gambar teknik pencetakan dengan system injection
3. Gambar proses mengalirnya material dalam mold

