

ABSTRAK

PT.Panatrade merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang industry produk olahraga yang mempunyai Dua lini produksi atau dua devisi dan memiliki satu penyimpanan produk jadi yang nantinya dari dua lini produksi akan disimpan dalam satu gudang. Dalam pengamatan yang dilakukan dalam penempatan produk jadi digudang masih belum teratur atau masih kurang rapi dalam melakukan penyusunan produk, sehingga hal seperti ini menyebabkan ketidakefektifan waktu dalam pengambilan produk di suatu area gudang dan menyulitkan pekerja, kepala gudang dalam melakukan pengecekan barang yang akan dikirim kepada pelanggan. Permasalahan yang dihadapi oleh perusahaan PT.Panatrade saat ini adalah ketidakteraturan dalam penyusunan produk, hal ini akan menghambat waktu proses proses pengiriman, allowance forklift yang terlalu melebar sehingga pemanfaatan ruang menjadi kurang efektif dan ada beberapa gang yang tidak sesuai dengan ukuran material handling sehingga menyulitkan operator forklift dalam melakukan proses pengambilan produk jadi dalam gudang. Kondisi lain juga terdapat pada penempatan produk dalam suatu area yang kurang tepat, dimana seharusnya barang yang memiliki frekuensi pengiriman terbanyak dan yang sering keluar-masuk didekatkan dengan pintu keluar. Hal seperti ini yang sering menyebabkan material handling lebih jauh dan kurang efektif. Adapun tujuan dari penelitian ini adalah untuk memberikan usulan perbaikan tata letak gudang produk jadi yang lebih efektif terhadap pemindahan material handling. Metode yang digunakan dalam pengelolaan pergudangan adalah pendekatan shared storage dimana produk yang memiliki frekuensi pengiriman terbanyak dan yang sering keluar masuk didekatkan dengan pintu masuk untuk meminimalisasi jarak perpindahan material handling. Hasil dari pendekatan shared storage dapat meminimalisasi jarak tempuh material handling rata-rata per bulan adalah 242,25 m /bulan sedangkan kondisi sebelumnya jarak tata letak awal adalah 1242,95m/bulan.

Kata kunci : Tata Letak Gudang, Metode Shared Storage.

ABSTRACT

PT.Panatrade is one of the manufacturing company engaged in the sports product industry which has two production lines or two divisions and have a finished product that will be safe from two production lines will be stored in a warehouse. In observations made in the placement of the finished product warehouse still not settled or still less tidy in doing the preparation of the product, so things like this lead to the ineffectiveness of time in making the product in a warehouse area and make it difficult for workers, the head of the warehouse in the checking of goods to be shipped to customers , Problems faced by companies PT.Panatrade today is an irregularity in the preparation of the product, it will hinder the process of processing time delivery, forklift allowance is too wide to be less effective space utilization and there are several alleys that do not correspond to the size of the material handling making it difficult for operators forklift in the process of making a finished product in the warehouse. Another condition is also present in the product placement in an area that is not quite right, where should the goods that have the highest delivery rate and are often out of the brought closer to the exit. Things like this often lead to further material handling and less effective. The purpose of this study is to provide corrective suggestions warehouse layout finished products more effectively to the removal of material handling. The method used in the management of shared storage warehousing is an approach in which products have the highest frequency of delivery and are often out of the juxtaposed entrances to minimize the distance moved by the material handling. Results of shared storage approach can minimize material handling mileage on average per month was 242.25 m / month, while the previous condition within the initial layout is 1242,95m / month.

Keywords: Layout Warehouse, Methods Shared Storage.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA