

ABSTRAK

Muffler adalah perangkat yang digunakan untuk mengurangi *noise/* kebisingan suara yang muncul dari proses pembakaran di mesin. *Muffler* ini terdiri dari *silincer* dan *exhaust pipe* sedangkan keluaran dari *muffler* adalah *tile pipe* atau yang sering disebut “*kenalpot*”. *Exhaust* mempunyai beberapa macam tipe dan beberapa komponen. Dalam perakitan *exhaust pipe* ada beberapa titik pengelasan, yaitu : *flexible* ke pipa , pipa ke *flange* dan pipa ke pipa, Dalam pengelasan *exhaust pipe* menggunakan pengelasan GMAW. Pada hasil pengelasan *exhaust pipe* terjadi kebocoran.

Tujuan dari analisis ini mencari penyebab kebocoran hasil pengelasan *exhaust pipe* pada titik pengelasan *flange* ke pipa. Dengan menggunakan cairan HCL 6% dan kamera dinolite. Dari hasil pengujian terbukti bahwa penyebab kebocoran adalah *defect welding incomplete penetrasion*.

Kata kunci : *Muffler, Exhaust pipe, pengelasan flange* ke pipa, pengelasan GMAW, *defect welding incomplete penetrasion*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA