

ABSTRAK

Seiring dengan kemajuan dan perkembangan teknologi, persaingan antar perusahaan makin ketat untuk kemajuan perusahaan, persediaan (*inventory*) menjadi masalah yang sangat penting. Apabila persediaan over maka dapat menyebabkan kerugian terhadap perusahaan, maka kondisi ini menuntut perusahaan untuk mampu melakukan perbaikan-perbaikan secara intensif terhadap sistem kerja yang lebih efektif dan efisien.

Adapun tujuan penelitian ini adalah untuk memberikan usulan perbaikan yang berkaitan dengan *overstock* pada perusahaan. Metode yang digunakan penulis antara lain menggunakan metode *kanban visual control*.

Penelitian ini menunjukkan bahwa *performance* sistem dari perusahaan mengenai *overstock* dikarenakan sistem pengadaan perusahaan mengacu dengan *forecast customer*. Sehingga usulan perbaikan yang diberikan untuk mengatasi masalah *overstock* dengan menggunakan metode *kanban visual control*.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa metode *Kanban* menghasilkan rancangan untuk tingkat perbaikan pengadaan stok *balance* dengan penentuan titik pemesanan kembali 51 lg dan penentuan *safety stock*nya 21 lg. Hasil ini dapat digunakan untuk usulan perbaikan untuk mengatasi masalah *overstock*.

Kata Kunci : *Forecasting, Safety Stock, Reorder Point (ROP) , Kanban*



ABSTRACT

Along WITH Progress And Technology developments, increasingly tight competition among the Company to review the company Progress, Inventory (inventory) Become issue Sangat. If more inventory can then be cause Losses Against Company, then singer condition requires the Company to review Able to Repair-Repair Operations Against intensive work system more effective and efficient process.

The purpose of this study is to provide corrective suggestions relating to the company's overstock. The method used by the author, among others using visual kanban control.

This study shows that the system performance of the company regarding overstock due to the company's procurement system refers to forecast customer. So the proposed improvements are given to solve the problem of overstock using visual kanban control.

The results showed that the Kanban method to produce a draft for procurement improvement rate the stock balance by determining the reorder point and penentuan 51 lg 21 lg stocknya safety. These results can be used for the proposed improvements to address the problem overstock.

Keywords: Forecasting, Safety Stock, Reorder Point (ROP), Kanban

