

## ABSTRAK

### **Upaya Menurunkan Jumlah Pemakaian Alat Potong Material (Insert) Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Mesin Squaring di PT Dharma Polimetal**

PT. Dharma Polimetal, adalah salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang usaha *Automotive Component (motorcycle component and automobile component)*, industri yang mengolah logam sesuai dengan pesanan konsumen (*make to order*). Penyelesaian permasalahan pada penelitian ini dilakukan dengan melakukan penerapan *QCC* dalam pengendalian umur pakai alat potong material (Insert) pada departemen *workshop engineering* yang khusus membuat alat bantu proses seperti dies, jig dan checking fixture untuk mendukung jalannya produksi. Hal ini dilakukan karena pemakaian alat potong material (Insert) pada kondisi sekarang terbilang tinggi yang dapat berdampak buruk pada budget untuk pembelian alat potong, penelitian ini dilakukan untuk menaikkan umur pakai alat potong (Insert) 11 jam / pcs pada kondisi sekarang. Dalam hal ini tim improve mencoba menganalisisnya menggunakan metode *Quality Control Circle (QCC)*. Dari hasil pengolahan data yang dilakukan dengan menggunakan metode *QCC* diperoleh hasil bahwa banyak faktor yang harus di perbaiki dan distandarkan. Dari factor 4M1E (*men, methode, matrial, machine dan environment*), di dalam beberapa penyebab tersebut terlihat apa saja yang harus diperbaiki dan distandarkan. Pada kondisi semula dimana umur pakai alat potong material hanya 11 jam/pcs berhasil naik menjadi 20 jam/pcs setelah dari beberapa faktor 4M1E (Manusia, Metode, Mesin, Material dan Lingkungan) tersebut diperbaiki dan distandarkan kemudian di implementasikan ke setiap proses, dimasukkan kedalam *work instruction* yang ditempel pada setiap mesin yang menggunakan insert sebagai alat potong untuk memproses benda kerja seperti mesin squaring, agar menjadi rutinitas dan budaya yang positif dan mampu menaikkan umur alat potong material (Insert).

*Keyword : Quality Control Circle (QCC), alat potong material (Insert).*