

LAPORAN KERJA PRAKTEK
“ANALISIS PROSES PRODUKSI MUDGUARD DENGAN
MENGGUNAKAN PETA KENDALI *P* DI PT. TMK”

Diajukan Untuk Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada Program

Sarjana Sastra satu (S1)



Disusun oleh

Nama : Moh Ardianto Yahya

Nim : 41613110013

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2016

LEMBAR PERNYATAAN

Prihal : Penulisan Laporan Kerja Praktek

Yang Bertanda Tangan Dibawah Ini,

Nama : Mohamat Ardianto Yahya
Nim : 41613110013
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah melaksanakan kerja praktek dengan membuat laporan kerja praktek dengan judul dan dengan tempat pelaksanaan sebagai berikut :

Judul Laporan : Analisis Proses Produksi Mudguard Dengan Menggunakan Peta Kendali
Kendali *P* Di PT.TMK
Tempat : PT. TMK
Alamat : JL. Kamal Muara 7, No 68 B, Kapuk Jakarta Barat

Sehubungan dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek Apabila ternyata dikemudian hari penulis Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap orang lain maka saya bersedia bertanggung jawab sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercubuana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sungguh dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun.

Jakarta, 22 September 2016



(Mohamat Ardianto Yahya)

LEMBAR PENGESAHAN

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa Laporan Kerja Praktek dari mahasiswa berikut ini :

Nama : Mohamat Ardianto Yahya

Nim : 41613110013

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Laporan : Analisis Proses Produksi Mudguard Dengan Menggunakan Peta Kendali P di PT. TMK

Tempat : PT. TMK

Alamat : JL, Kamal Muara 7, No 68 B, Kapuk, Jakarta Barat

Telah di periksa dan disetujui sebagai sarat kelulusan mata Kuliah Kerja Praktek Pada Program Studi Teknik Industri Universitas Mercubuana Jakarta.

Menyetujui dan Mengesahkan,

Pembimbing,



Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT

Koordinator Kerja Praktek,



27/01/2017
Igna Saffrina Fahin, ST, MSc

Mengetahui,

Ketua Program studi Teknik Industri



Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT



PT. TRIAS MABUA KRISTA

KAPUK KAMAL MUARA VII NO. 68B
PHONE. : (021) 6190333, 6190888
FAX. : (021) 5 5 5 1 9 0 2
JAKARTA - UTARA

SURAT KETERANGAN (02/TMK/XI/16)

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa yang tertera di bawah ini :

Nama : Mohamat Ardianto Yahya
NIM : 41613110013
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Laporan : Analisis Proses Produksi Mud Guard Dengan Menggunakan Peta Kendali *P* di PT. TMK
Tempat : PT. Trias Mabua Krista
Alamat : Jl. Kapuk Kamal Muara VII No. 68 B, Penjaringan Jakarta Utara

Telah melakukan penelitian mengenai “ *Analisis Proses Produksi Mud Guard Dengan Menggunakan Peta Kendali P di PT. Trias Mabua Krista* ” sejak tanggal 10 Oktober - 19 November 2016 di bagian Quality Control PT. Trias Mabua Krista.

Penelitian ini dilakukan untuk memenuhi persyaratan guna mendapatkan gelar Sarjana Sastra Satu (S1) Program Studi Teknik Industri di Universitas Mercubuana , Jakarta Barat.

Pembimbing Kerja Praktek

Syarifuddin Achmad

Direktur Utama



Kriswantoro

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, dengan rahmat dan hidayah-nya telah memberikan kekuatan pikiran dan kesehatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Analisis Proses Produksi Mudguard Dengan Menggunakan Peta kendali *P* di PT. TMK” ini tepat pada waktunya.

Penyusunan Laporan Kerja praktek ini di buat dalam rangka memenuhi syarat untuk kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program Sarjana Sastra Satu (S1), di Universitas Mercubuana.

Pada kesempatan kali ini penulis juga mengucapkan trimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua, adik, dan seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan kasih sayang, dan doa serta dukungan hingga terselesaikan laporan ini.
2. Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku pembimbing kerja praktek dan ketua program studi teknik industry.
3. Bapak Kriswantoro selaku (CEO PT. TRIAS MABUA KRISTA)
4. Bapak Saripudin selaku pembimbing kerja praktek lapangan
5. Serta seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah banyak memberikan bantuan dalam penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karna itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang, akhir kata penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan bagi pihak yang membacanya.

Penulis

Mohamat Ardianto yahya

DAFTAR ISI

BAB I	3
PENDAHULUAN	3
1.1 Latar Belakang	3
1.2 Tujuan Penelitian	5
1.3 Jadwal Implementasi	5
1.4. Sistematika Penulisan	6
BAB II	8
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	8
2.1 Profil Perusahaan	8
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	9
2.3 Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan	10
2.3.2 Misi Perusahaan.....	11
2.6 Proses Bisnis.....	20
2.8 Jenis – jenis Produk yang Dihasilkan	23
2.8.1 Jenis Produk Stir Mobil	23
2.8.2 Jenis Produk Mudguard	24
2.8.3 Jenis Produk AR Sandaran Kursi Kantor	25
2.9 Alat yang digunakan.....	26
BAB III	28
TINJAUAN PUSTAKA	28
3.1 Kualitas.....	28
3.2 Pengendalian Kualitas	34
3.2.1 Pengertian Pengendalian Kualitas	35
3.2.2 Tujuan Pengendalian Kualitas	36
3.2.3 Faktor-faktor Pengendalian Kualitas	38
3.2.4 Pengendalian Kualitas Dalam Organisasi Perusahaan	40
3.2.5 Teknik dan Alat Pengendalian Kualitas	43
3.2.6 Variabilitas Kualitas dan Pekerjaan Pengendalian Kualitas	43
3.3 Peta Kendali	49
3.4 Tipe – tipe Peta Kendali.....	49

3.5 Peta Kendali <i>P</i>	52
3.5.1 Perbedaan Antara Barang Yang Tak sesuai dan Ketidaksesuaian	52
3.5.2 Batas-batas pada Peta Kendali <i>P</i>	53
3.5.3 Langkah-langkah Pembuatan Peta Kendali <i>P</i>	53
3.5.4 Bagaimana Membaca Peta Pengendalian	54
3.5.5 Bagaimana Menggunakan Peta Kendali <i>P</i>	54
3.6 Data	57
3.6.1 Tujuan Dikumpulkannya Data	57
3.7 Peta Kendali (p-chart) dan (np-chart)	58
3.7.2 Banyaknya Sample Bervariasi	63
3.8 Diagram Pareto	67
3.9 Diagram Sebab Akibat.....	70
4.1 Pengumpulan Data	73
4.2 Pengolahan data	75
4.2.1 Pengolahan Data Untuk Diagram Pareto	77
4.2.2 Analisa Diagram Sebab Dan Akibat.....	80
4.3 Jenis Cacat Pada Mudguard.....	84
4.3.1 Jenis cacat Pin ball	84
4.3.2. Jenis cacat Blemished.....	85
BAB V	87
KESIMPULAN DAN SARAN	87
5.1 Kesimpulan	87
5.2 Saran.....	88
Daftar Pustaka	89

Daftar Tabel

<u>Tabel 2.1 – Profil Perusahaan</u>	8
<u>Tabel 2.1 Jadwal Implementasi (Gantt Chart)</u>	5
<u>Tabel 2.1 Tipe-tipe Peta Kendali</u>	51
<u>Tabel 4.1 Data pengamatan produksi mudguard</u>	73
<u>Tabel 4.2 Data cacat pada produksi mudguard</u>	74
<u>Tabel 4.3 Perhitungan proporsi cacat produk mudguard</u>	75
<u>Tabel 4.4 Perhitungan untuk diagram pareto produk mudguard</u>	77



Daftar Gambar

Gambar 2.1 Diagram Struktur Organisasi Perusahaan	13
Gambar 2.2 Mesin PU. GMA LV High Pressure	22
Gambar 2.3 jenis produk setir mobil	23
Gambar 2.4 Jenis produk mudguard	24
Gambar 2.5 Jenis produk AR	25
Gambar 2.6 Cetakan mudguard	26
Gambar 2.7 Cetakan AR	27
Gambar 4.1 Peta Kendali (<i>p</i>-chart)	76
Gambar 4.2 Diagram pareto untuk produk mudguard	78
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone</i> (Sebab-akibat)	81
Gambar 4.1 jenis cacat <i>pin ball</i>	84
Gambar 4.2 Jenis cacat <i>blemished</i>	85
Gambar 4.3 Jenis cacat <i>sobek</i>	86

