

TUGAS AKHIR

ANALISIS PENYEBAB KECACATAN KEMASAN SEGITIGA BIRU EKONOMI 1 KG MENGGUNAKAN METODE *FAULT TREE ANALYSIS (FTA) & FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)* DI UNIT CUSTOMER PACK PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR DIV. BOGASARI FLOUR MILLS

*Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Dalam Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1) Gelar
Sarjana Teknik Industri*



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

N a m a : VITTA SHELA
N.I.M : 41613010053
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul skripsi : **ANALISIS PENYEBAB KECACATAN KEMASAN
SEGITIGA BIRU EKONOMI 1 KG MENGGUNAKAN
METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) & FAILURE
MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI UNIT
CUSTOMER PACK PT. INDOFOOD SUKSES
MAKMUR DIV. BOGASARI FLOUR MILLS**

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,

[VITTA SHELA]

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENYEBAB KECACATAN KEMASAN SEGITIGA BIRU EKONOMI 1
KG MENGGUNAKAN METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) & FAILURE
MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI UNIT CUSTOMER PACK
PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR DIV. BOGASARI FLOUR MILLS**



Disusun Oleh :

Nama : VITTA SHELA
NIM : 41613010053

Pembimbing

(Popy Yuliarty, ST, MT)

Mengetahui,

Koordinator tugas akhir / Ketua Program Studi Teknik Industri

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Zulfa Fitri Ikatrinasari".

(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T)

KATA PENGANTAR

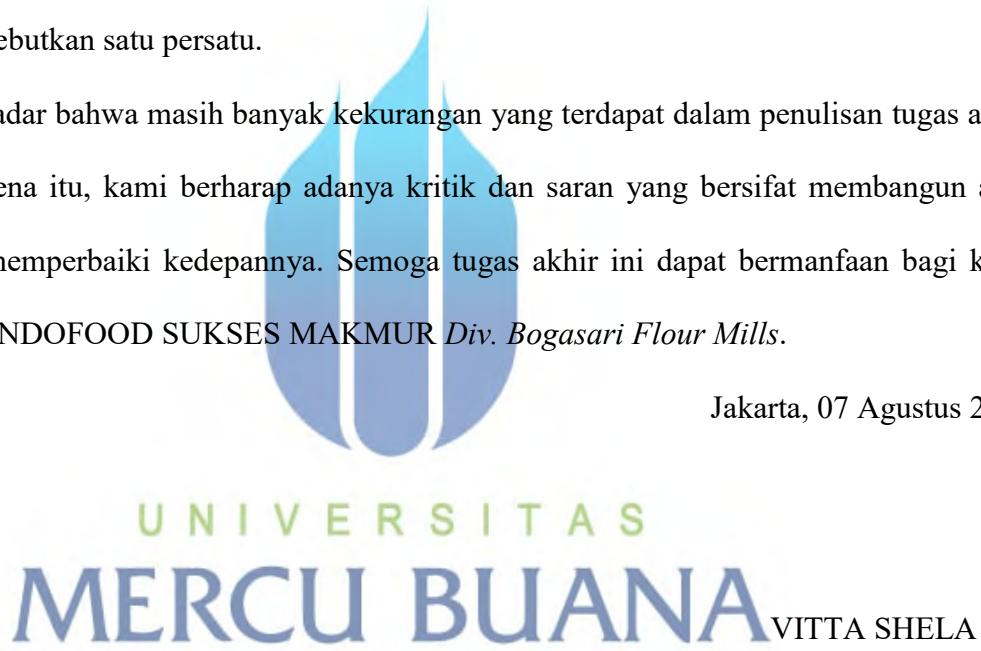
Alhamdulillah wasyukurillah segala puji bagi Allah yang telah memberikan segala yang terbaik bagi penulis dalam upaya dapat menyusun dan menyelesaikan tusa akhir ini dengan baik. Selain itu penulis juga ingin mengucapkan banyak terimakasih kepada mereka yang telah membantu selama tugas akhir ini. Adapun pihak-pihak itu antara lain yaitu :

1. Ibu Elli Yana Beru Ginting, ibu luar biasa yang selalu kuat memberikan dukungan dan semangat untuk Vitta baik moral maupun materiil;
2. Ibu Popy Yuliarti, ST, MT selaku pembimbing yang sangat sabar membantu menyelesaikan tugas akhir ini, juga Ibu Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku koordinator tugas akhir sekaligus Kaprodi Teknik Industri.
3. Syaiful Rifa'i sebagai penyemangat sekaligus memotivasi selama mengerjakan tugas akhir.
4. Bapak Thimoteus Da Gomez selaku *training* koordinator tugas akhir PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR *Div. Bogasari Flour Mills*;
5. Bapak Haryo selaku Manager Wilayah IV Mill MNO PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR *Div. Bogasari Flour Mills*;
6. Bapak Amim kepala bagian packing juga Bapak Budi dan bapak-bapak *Miller* MNO yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu;
7. Seluruh dosen mata kuliah yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melaksanakan kerja praktek;

8. Para sahabat yang telah memberikan semangat serta dukungan diantaranya Kak Nina, Aini, Wina, Clara, Heri, Mukti, Yoga, Bang Wotto, Abdul, Bagus, Bang Ari, Alfian, Dewanto dan lainnya yang tidak dapat disebutkan satu persatu;
9. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri '13 Universitas Mercu Buana yang memberikan dukungan secara langsung maupun tidak langsung;
10. Teman-teman seperjuangan TA : Fara, Depi, Anggit, Malik, Gilang, Ninda dan Syifa yang telah membantu serta menginspirasi selama penelitian.
11. Seluruh pihak yang membantu Vitta selama tugas akhir, yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Kami sadar bahwa masih banyak kekurangan yang terdapat dalam penulisan tugas akhir ini. Oleh karena itu, kami berharap adanya kritik dan saran yang bersifat membangun agar kami dapat memperbaiki kedepannya. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kami dan bagi PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR *Div. Bogasari Flour Mills*.

Jakarta, 07 Agustus 2017



DAFTAR IS'I

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN PROGRAM STUDI	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Pengendalian Kualitas.....	7
2.1.1 Kualitas.....	7
2.1.2 Pengendalian.....	7
2.1.3 Pengendalian Kualitas.....	8
2.1.4 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	9
2.1.5 Faktor-Faktor Pengendalian Kualitas.....	10
2.1.6 Tahapan Pengendalian kualitas.....	11

2.1.7 Alat Bantu Pengendalian Kuaitas.....	13
2.1.8 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	17
2.1.9 <i>Failure mode and effect analysis (FMEA)</i>	18
2.2 Gandum.....	21
2.3 Penelitian terdahulu	28
2.4 Kerangaka pemikiran.....	33
BAB III METODE PENELITIAN.....	33
3.1 Jenis Data dan Informasi	33
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	33
3.3 Objek Penelitian.....	33
3.4 Alat Pengambilan Data.....	33
3.5 Metode Pelaksanaan Penelitian	33
3.6 Pengolahan Data.....	35
3.7 Diagram Alur Penelitian.....	38
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	43
4.1 Profil Perusahaan.....	43
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	46
4.1.2 Lokasi Perusahaan.....	47
4.1.3 Ketenagakerjaan.....	51
4.1.4 Manajemen Perusahaan.....	52
4.2 Pengumpulan data	53
4.2.1 Proses produksi terigu.....	54
4.2.2 Proses <i>Packing</i>	56
4.3 Pengolahan Data.....	62

4.3.1 Pareto diagram.....	67
4.3.2 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	69
4.3.3 <i>Failure mode and effect analysis (FMEA)</i>	71
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN.....	75
5.1 Analisis Cacat Produk dan Penyebab Kecacatan Produk.....	75
5.2 Analisis Upaya Menurunkan Cacat Produk Berdasarkan FTA & FMEA.....	76
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	78
6.1 Kesimpulan.....	78
6.2 Saran	79
DAFTAR PUSTAKA.....	80





lib.mercubuana.ac.id



lib.mercubuana.ac.id