

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Manufaktur Kabel Optik

PT. Furukawa Optical Solution Indonesia



Lukman Hanafi

Nim : 41313110086

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA 2017

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Manufaktur Kabel Optik

PT. Furukawa Optical Solution Indonesia



Disusun oleh :

Nama : Lukman Hanafi

Nim : 41313110086

Program studi : Teknik Mesin

**DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA
KULIAH KERJA PRAKTEK PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)
TAHUN 2017**

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Lukman Hanafi

NIM : 41313110086

Program Studi : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Laporan : MANUFAKTUR KABEL OPTIK

PT. FURUKAWA OPTICAL SOLUTION
INDONESIA.

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di univesitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dengan keadaan sadar dan tanpa adanyapaksaan

Jakarta, 10 Januari 2017



(Lukman Hanafi)

LAPORAN PENGESAHAN
MANUFAKTUR KABEL OPTIK
PT. FURUKAWA OPTICAL SOLUTION INDONESIA



Disusun Oleh:

Nama : Lukman Hanafi
Nim : 41313110086
Program studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing
Pada tanggal 10 Januari 2017

Mengetahui

Dosen Pembimbing

(Ade Firdianto, M.Eng)

Koordinator Kerja Praktik

(Haris Wahyudi, ST.M.Sc)

PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan segala nikmat-Nya, sehingga penulis dapat dengan baik menyelesaikan Laporan Kerja Praktik yang berjudul Desain sistem busduct.

Penulisan ini disusun untuk dapat memenuhi salah satu persyaratan kurikulum sarjana strata satu (S1) di Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam proses pelaksanaan kerja praktik ini, penulis telah mendapatkan banyak bimbingan, saran dan dukungan dari banyak pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Haris wahyudi, ST.M.Sc. selaku Sekprodi Teknik Mesin.
2. Bapak Ade Firdianto, M.Eng, selaku pembimbing Kerja Praktik.
3. Bapak Ahmad selaku Manager Engineering PT. Furukawa Optical Solution Indonesia dan pembimbing Kerja Praktik Lapangan.
4. Tim Engineering yang telah membantu dalam Kerja Praktik.
5. Kepada keluarga yang telah memberikan do'a dan dukungannya.
6. Rekan-rekan mahasiswa S1.

Dalam hal ini penulis memohon maaf atas segala kekurangan yang mungkin terjadi dalam penyusunan laporan ini. Semoga laporan kerja praktik ini dapat memberikan manfaat bagi seluruh pihak yang membaca.

Jakarta, 10, Januari 2017

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
PENGHARGAAN.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	xi
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Latar Belakang Perusahaan.....	1
1.2 Sejarah Perusahaan.....	2
1.3 Lokasi Perusahaan.....	4
1.4 Bidang Usaha Perusahaan.....	4
1.5 Struktur Organisasi	4
  MERCU BUANA	
BAB II LINGKUP DAN AKTIFITAS KERJA PRAKTIK	6
2.1 Tujuan.....	6
2.1.1 Tujuan Umum.....	6
2.1.2 Tujuan Khusus.....	6
2.2 Waktu Dan Pelaksanaan	7
2.3 Tugas Dan Kewajiban	7
2.3.1 Proses Pembuatan kabel serat optik yang meliputi.....	7
2.3.2 Mempelajari struktur kabel serat optik yang meliputi	7
2.3.3 jenis kabel serat optik berdasarkan jenis rambatnya meliputi .	7
2.4 Log Book Aktivitas Mingguan	8

2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan.....	8
2.5.1	Minggu Ke-1 (19 september 2016 – 23 september 2016)	8
2.5.2	Minggu Ke-2 (26 september 2016 – 30 september 2016)	9
2.5.3	Minggu Ke-3 (03 oktober 2016 – 7 oktober 2016)	9
2.5.4	Minggu Ke-4 (10 oktober 2016 – 14 oktober 2016).....	10
2.5.5	Minggu Ke-5 (17 oktober 2016 – 21 oktober 2016).....	10
 BAB III TINJAUAN PUSTAKA.....		11
3.1	Serat optik	11
3.2	Struktur Serat Optik.....	11
3.3	Jenis-jenis Fiber Optik	12
3.4	Sistem transmisi	16
3.5	Karakteristik Serat Optik	17
3.6	Jenis-Jenis redaman pada serat optik.....	19
	3.6.1 Redaman dari karakteristik fisik fiber optik.....	20
	3.6.2 Absorption (Penyerapan).....	20
	3.6.3 Dispersi	20
	3.6.4 Sambungan kabel dan konektor kabel	24
3.7	perawatan kabel optik	30
3.8	Keuntungan dan kerugian kabel optik	33
 BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN		35
4.1	Proses Pembuatan Kabel Fiber Optik	35
4.1.1	Kabel serat optik	35
4.1.2	Proses Coloring.....	35
4.1.3	Proses Buffering	42

4.1.4 Proses Stranding	47
4.1.5 Proses Jacketing.....	52
4.2 Macam-macam kabel serat optik loose tube berdasarkan aplikasinya	61
4.2.1 Kabel Serat Optik <i>Duct Application (LAP Sheath)</i>	61
4.2.2 Kabel Serat Optik <i>Direct Buried Application (Double Jacket)</i>	61
4.2.3 Kabel Udara Serat Optik.....	61
4.2.4 Kabel Serat Optik ADSS.....	62
4.3 Macam-macam pengetesan kabel optik	63
4.3.1 Pengukuran Susut Daya Derat Optik	63
4.3.2 Spesifikasi Kabel Serat Optik dan Pengukuran Serat Optik ...	64
4.3.3 Pengukuran Geometri Serat Optik	65
4.3.4 Pengukuran Karakteristik Serat Optik	67
4.3.5 Uji Dispersi Khromatis	67
4.3.6 Pengukuran Redaman dengan Optikal Time Domain Reflectometer	68
4.3.7 Pengujian <i>Polarization Mode Dispersion (PMD)</i>	69
4.3.8 Proses Pengukuran Serat Optik pada Pabrikasi Kabel Optik	70
4.3.9 Pengukuran Serat Optik Murni	70
4.3.10 Pengukuruan Serat Optik setelah <i>Coloring</i>	71
4.3.11 Pengukuruan Serat Optik setelah Buffering.....	72
4.3.12 Pengukuruan Serat Optik setelah <i>Stranding</i>	72
4.3.13 <i>Pengukuruan Serat Optik setelah Jacketing atau Final Test</i>	72

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	74
5.1 Kesimpulan.....	74
5.2 Saran	75
DAFTAR PUSTAKA	76
LAMPIRAN	
A Surat keterangan perusahaan.....	78
B Surat permohonan kerja praktik	79
C Surat keterangan perusahaan.....	80



DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
3.1 Fiber Optik.....	12
3.2 susunan serat optik	12
3.3 step indeks multi mode fiber	13
3.4 Multi mode Step Indeks.....	14
3.5 Grade Indeks multi mode fiber	15
3.6 Pengaruh dari dispersi modal didalam fiber mode.....	21
3.7 Pengaruh dari berbagai proses disperse.....	23
3.8 karakteristik tipe dispersi chromatic	24
3.9 FUSION SPLICER	26
3.10 Konektor FC	27
3.11 Konektor SC	27
3.12 konektor ST	28
3.13 Konektor biconic.....	28
3.14 konektor D4	29
3.15 konektor SMA.....	29
4.1 <i>Outside Vapor Deposition</i>	35
4.2 <i>Modified Chemical Vapor Deposition</i>	36
4.3 <i>Vapor phase Axial Deposition</i>	36
4.4 Proses penarikan serat optik	37
4.5 Serat optik yang telah diberi warna.....	39
4.6 Mesin Coloring	41

4.7 Loose tube.....	42
4.8 pay off mesin buffering	42
4.9 pay off mesin buffering	44
4.10 ruang cooling mesin buffering.....	44
4.11 capstan mesin buffering.....	45
4.12 caterpillar mesin buffering.....	45
4.13 Take up mesin buffering.....	46
4.14 Line screen proses buffering.....	47
4.16 Pay off CM mesin stranding	48
4.17 Pay off tube mesin <i>stranding</i>	49
4.18 mesin binder mesin <i>stranding</i>	50
4.19 capstan mesin <i>stranding</i>	50
4.20 lamp detektor mesin <i>stranding</i>	51
4.21 Take up mesin stranding.....	51
4.22 Line screen proses stranding.....	52
4.23 Pay off mesin jacketing	53
4.24 mesin jelly.....	54
4.25 mesin binder jacketing.....	55
4.26 mesin extruder jacketing.....	55
4.27 mesin caterillar jacketing.....	56
4.28 mesin take up jacketing	57
4.29 Penampang kabel optik loose tube.....	58
4.30 Konstruksi kabel <i>Duct Loose Tube</i>	60

4.31 Konstruksi kabel udara serat optik.....	62
4.32 Konstruksi kabel udara ADSS	62
4.33 Konstruksi kabel indoor/outdoor	63
4.34 Diagram kerja OTDR	64
4.35 Alat ukur Geometri serat optik (PK2400)	66
4.36 Alat ukur karakteristik serat optik PK2210	67
4.37 Alat ukur Chromatics Dispersion S18.....	68
4.38 Alat ukur OTDR merk EXFO FTB400.....	69
4.39 PMD Analyzer Ubics Nettest	70
4.40 Serat optik murni.....	71
4.41 Serat optik setelah proses <i>coloring</i>	72



DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
4. 1 Spesifikasi Stel K-015-2008 versi 2.0	65

