

**PEMBUATAN MOLD INJECTION PHYLON SOLE
SEPATU DENGAN METODE ATOZ SCAN
PT.SINAR MASANDA INDUSTRI**



**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA 2017**

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Illiyas Widantoro Hendrawan
NIM : 41313110036
Jurusan : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Juduk Kerja Praktik : Pembuatan Mold Injection Phylon sole sepatu dengan metode Atoz Scan

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 10 Januari 2017



6000
LIMA RIBU RUPIAH
Illiyas Widantoro H

LEMBAR PENGESAHAN

PEMBUATAN MOLD INJECTION PHYLON SOLE SEPATU DENGAN
METODE ATOZ SCAN



Disusun Oleh:

Nama : Iliyas Widantoro Hendrawan
NIM : 41313110036
Program Studi : Teknik Mesin

UNIVERSITAS
Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing
Pada Tanggal: 10 Januari 2017
MERCU BUANA

Mengetahui,

Dosen Pembimbing

Nur Indah, S.ST.MT

Koordinator Kerja Praktik

Haris Wahyudi, ST. M.Sc

PENGHARGAAN

Assalamu'alaikum Wr.Wb.

Bismillahirrohmanirrohim.

Rasa syukur yang mendalam penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas segala rahmat dan karunia yang telah memberikan kekuatan dan ketabahan, sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Sholawat dan salam semoga tetap tercurahkan kepada Rosululloh Muhammad SAW, beserta para keluarga, sahabat dan Insya Allah pada para ummatnya yang selalu mengikuti sunnahnya.

Adapun Laporan Kerja Praktik ini disusun untuk memenuhi persyaratan Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktik pada Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta. Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, banyak mendapat bantuan dari berbagai pihak secara moril maupun materiil.

Pada kesempatan kali ini penulis ingin menghaturkan rasa terima kasih serta penghargaan yang mendalam kepada :

- 1 Ibu Nur Indah, S.ST,MT selaku pembimbing yang selalu meluangkan waktu dan pikiran untuk membimbing serta mengarahkan penulis selama penyusunan tugas akhir ini.
- 2 Bapak Prof.Dr.Ir. Darwin Sebahyang selaku Koordinator Kerja Praktik.
- 3 Rekan-rekan hebat di Teknik Mesin angkatan 2013 Universitas Mercu Buana.

Semoga amal ibadah dan segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapatkan pahala yang setimpal dari Allah SWT.

Dalam melaksanakan penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, penulis telah berusaha semaksimal kemampuan penulis agar dapat mencapai hasil yang baik. Penulis juga menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, baik dari materi maupun isi penyajiannya. Penulis akan menerima dengan senang hati segala saran dan kritik dari pembaca yang sifatnya membangun, karena ini berguna demi kesempurnaan Laporan Kerja Praktik ini. Penulis sendiri sangat berharap semoga hasil Laporan Kerja Praktik ini dapat berguna atau bermanfaat bagi para pembaca dan terutama bagi penulis sendiri.

Jakarta, 10 Januari 2017

Penulis



UNIVERSITAS
MERCU BUANA Illiyas Widantoro H

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		vii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3	Struktur Organisasi	4
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan	5
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	5
2.3	Tugas dan Kewajiban	5
2.4	Buku Log Aktivitas Harian/Mingguan	6
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	6
	2.5.1 Minggu Ke-1 (31 Oktober- 04 November 2016)	6
	2.5.2 Minggu Ke-2 (07 November- 11 November 2016)	6
	2.5.3 Minggu Ke-3 (14 November- 18 November 2016)	6

2.5.4	Minggu Ke-4 (21 November- 25 November 2016)	7
2.5.5	Minggu Ke-5 (28 November- 02 Desember 2016)	7
2.5.6	Minggu Ke-6 (05 Desember- 09 Desember 2016)	7
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	8
3.1.1	Mengenal Alat Atoz Scan	8
3.1.2	Proses Scaning	8
3.1.3	Proses Editing Hasil Scan	12
3.2	Metode Atoz scan Pada Proses Molding Injection Phylon	13
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Alur Proses	14
4.2	Pembahasan	15
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	21
5.2	Rekomendasi	21

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
<u>1.1 Logo PT. Sinar Masanda Industri</u>	<u>4</u>
<u>1.2 Gedung PT. Sinar Masanda Industri</u>	<u>5</u>
<u>1.3 Lokasi PT. Sinar Masanda Industri</u>	<u>11</u>
<u>1.4 Struktur Organisasi PT Sinar Masanda Industri</u>	<u>12</u>
<u>3.1 Alat Scan Atoz</u>	<u>16</u>
<u>3.2 Mold yang telah di spray</u>	<u>17</u>
<u>3.3 Mold dengan point yang sudah menempel</u>	<u>17</u>
<u>3.4 Proses Scanning Atoz</u>	<u>18</u>
<u>3.5 Model 3D hasil scan</u>	<u>19</u>
<u>4.1 Flowchart proses pembuatan <i>Mold Injection Phylon</i></u>	<u>20</u>
<u>4.2 Pembuatan NC program upper mold</u>	<u>20</u>
<u>4.3 Pembuatan NC program lower mold</u>	<u>21</u>
<u>4.4 CNC Proses</u>	<u>22</u>
<u>4.5 MOLD hasil di casting</u>	<u>22</u>
<u>4.6 Proses Scan Mold</u>	<u>23</u>

<u>4.7</u> <u>Assembling Proses</u>	<u>23</u>
<u>4.8</u> <u>Uji Test Mold</u>	<u>24</u>
<u>4.9</u> <u>Proses pengecekan <i>Quality Control</i></u>	<u>24</u>





UNIVERSITAS
MERCU BUANA