



UNIVERSITAS
MERCU BUANA



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Andi Irawan Suseno

NIM : 41313010006

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktik : PROSES PRODUKSI PERMBUATAN *ZINC CAN BATTERY*
TIPE R6 PT. INTERNATIONAL CHEMICAL INDUSTRY

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan kerja praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karyan orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA





LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

Direksi PT. International Chemical Industry. Menerangkan bahwa :

Nama : ANDI IRAWAN SUSENO
NIM : 41313010006
Jurusan : TEKNIK MESIN
Fakultas : TEKNIK
Perguruan : UNIVERSITAS MERCU BUANA

Mahasiswa tersebut telah melaksanakan Kerja Praktek pada PT. International Chemical Industry, terhitung sejak tanggal 1 Febuari 2016 sampai 29 Febuari 2016 dan telah mengesahkan laporan sebagaimana yang terlampir.

Mengetahui:



PENGHARGAAN

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. International Chemical Industry, dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktik ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

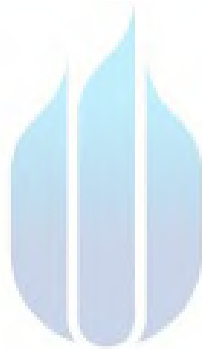
Dalam menyusun laporan ini, saya melakukan pembahasan tentang Proses Produksi Pembuatan *Zinc Can Battery* tipe R6. Dalam penyelesaian laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari beberapa buku pustaka. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa jurusan Teknik Mesin dapat menganalisa serta memahami setiap alur produksi pembuatan *zinc can*, dari bahan baku hingga menjadi *zinc can* tipe R6.

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya.
2. Kedua Orangtua dan keluarga atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya.
3. Bapak Sagir Alva S.Si, M,Sc, Ph.D, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin.
4. Bapak Haris Wahyudi, ST, M.Sc, selaku koordinator Kerja Praktik dan Sekretaris Program Studi Teknik Mesin.
5. Ibu Tyas Wedhasari ST, M.Sc, selaku dosen pembimbing Kerja Praktik.
6. Bapak, Ir. Harmais Wibamanto selaku Manager Departemen Produksi di PT. International Chemical Industry, Jakarta.
7. Ibu Pudji Rahayu, S.Kom. selaku koordinator kerja praktik di PT. International Chemical Industry, Jakarta.
8. Bapak Susanto, S.T. selaku supervisor di bagian Zinc Slug, PT. International Chemical Industry, Jakarta.
9. Bapak Mindar Yuntoro, S.T. selaku supervisor dan Bapak Fikri, A.Md. asisten supervisor di bagian BC, PT. International Chemical Industry, Jakarta.

10. Nur Istiqomah yang sudah memberikan semangat dan dukungan selama saya menjalankan kerja praktik di PT International Chemical Industry.
11. Teman–teman Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Angkatan 2013 yang Solidarity M Forever.

Semoga Allah SWT melimpahkan Rahmat dan Hidayah-nya atas segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan pada Laporan kerja Praktik ini, oleh karena itu, penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan Laporan ini. Semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa Teknik Mesin pada umumnya.



Jakarta, 9 Januari 2017

Andi Irawan Suseno

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBARAN PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iv
DAFTAR ISI		vi
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		x
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Visi, Misi, Logo dan Nilai – nilai	3
	1.1.3 Lokasi Perusahaan	5
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	6
1.3	Struktur Organisasi Perusahaan	7
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTEK	
2.1	Tujuan Kerja Praktik	8
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	9
2.3	Tugas dan Kewajiban	9
2.4	Keselamat Kerja Karyawan	10
	2.4.1 Manajemen Keselamatan Kerja Karyawan	10
	2.4.2 Melaksanakan 5P	11
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	12
	2.5.1 Minggu Ke-1	12
	2.5.2 Minggu Ke-2	12
	2.5.3 Minggu Ke-3	13
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pengertian Proses Produksi	14
	3.1.1 Jenis-jenis Proses Produksi	15
	3.1.2 Proses Produksi Terus Menerus (Continuous Process)	15

3.1.3	Proses Produksi Terputus-Putus (Intermittent Process)	16
3.2	Faktor-faktor Mempengaruhi Proses Produksi	17
3.3	Pengendalian Produksi	18
3.4	Proses Produksi	
	PT. International Chemical Industri	19
3.5	Teknologi Proses Produksi Battery	21
3.6	Jumlah Mesin dan Peralatan	22
3.6.1	Alat Ukur yang digunakan	
	Dalam Proses Pembuatan Zinc Can	25
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Alur Proses <i>Zinc Can</i>	27
4.1.1	<i>Zinc Ingot</i>	28
4.1.2	Proses Peleburan <i>Zinc Ingot</i>	28
4.1.3	Proses <i>Casting</i>	28
4.1.4	Proses <i>Rolling Mill</i>	29
4.1.5	Proses <i>Drawing</i> dan <i>Cutting</i>	29
4.1.6	Proses <i>Coil Aging</i>	29
4.1.7	Proses <i>Punch</i>	30
4.1.8	Proses <i>Lubricating</i>	30
4.1.9	Proses <i>Press Can</i>	31
4.2	Pembahasan Proses Produksi <i>Zinc Can</i> Tipe R6	32
4.2.1	Dapur Peleburan <i>Zinc Ingot</i>	32
4.2.2	Mesin <i>Casting</i>	33
4.2.3	Mesin <i>Rolling</i>	33
4.2.4	Mesin <i>Drawing</i>	34
4.2.5	Mesin <i>Cutting</i>	34
4.2.6	Proses <i>Punch</i>	35
	4.2.6.1 <i>Aging Roll</i>	36
	4.2.6.2 Mesin <i>Punch</i>	37
	4.2.6.3 <i>Uncoiler</i>	37
4.2.7	Proses <i>Lubricating</i>	38

4.2.7.1	Drum <i>Dumper</i>	38
4.2.7.2	Mesin <i>Mixer</i>	38
4.2.7.3	Penampungan Sementara	39
4.2.8	Proses pembuatan <i>Can</i>	40
4.2.8.1	Mesin <i>Impact Press</i>	41
4.2.9	Mesin <i>Trimming</i>	41
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	42
5.2	Rekomendasi	43
DAFTAR PUSTAKA		44
LAMPIRAN		
A	Surat Keterangan Perusahaan	45
B	Produk – produk yang dihasilkan di PT. International Chemical Industry.	46
C	Struktur Organisasi Perusahaan	48
D	Buku Log Kerja Praktik	49
E	Log Book Kerja Praktik Minggu Ke – 1	50
F	Log Book Kerja Praktik Minggu Ke – 2	51
G	Log Book Kerja Praktik Minggu Ke – 3	52

DAFTAR GAMBAR**No. Gambar**

1.1	Logo Perusahaan	3
1.2	Peta Lokasi Perusahaan	5
3.1	Mikrometer Sekrup	25
3.2	<i>Varnier Calliper</i>	25
3.3	Timbangan	26
4.1	<i>Zinc Slug</i>	35
4.2	<i>Zinc Can Tipe R6</i>	40



DAFTAR TABEL**No. Tabel**

2.1	Buku Log Kerja Praktik	
3.1	Jumlah Mesin pada PT. International Chemical Industry	22
3.2.	Jumlah Peralatan pada PT. International Chemical Industry	23
4.1.	Ukuran Ketebalan Zinc Strip	33
4.2.	Hasil Zinc Slug pada Proses Punch	36
4.3	Zinc Can Standar Tipe R6	41

