

LAPORAN KERJA PRAKTIK
PROSES PRODUKSI *CORRUGATED PAPER* di PT. SYN TOBA GRAFFIKA



U N NAMA : M. ARIL MUHVI
MERCU BUANA NIM : 413130110026

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JANUARI 2017

LAPORAN KERJA PRAKTIK

PROSES PRODUKSI *CORRUGATED PAPER* di PT SYN TOBA GRAFIKA



Nama : M. ARIL MUHVI
NIM : 41313010026
Program Studi : Teknik Mesin

DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
KERJA PRAKTIK PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)
JANUARI 2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : M. ARIL MUHVI

NIM : 41313010026

Jurusan : Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Judul Kerja Praktek : Proses Produksi *Corrugated Paper* di PT. Syn Toba Grafika

Dengan ini menyatakan bahwa saya melakukan Kerja Praktik dengan sesungguhnya dan hasil penulisan Laporan Kerja Praktik yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktik ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan.

MERCU BUANA

Jakarta, 9 Januari 2017

METERAI
TEMPEL
TGL. 20
B550FAEF319685210
6000
ENAM RIBU RUPIAH
M. Aril Muhvi

PENGHARGAAN

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas selesainya makalah Laporan Kerja Praktik yang berjudul **“Proses Produksi *Corrugated Paper*”**. Atas dukungan moral dan materi yang diberikan saya dapat menyelesaikan, walaupun saya tahu laporan Kerja Praktik ini masih jauh dari kata sempurna. Laporan Kerja Praktik ini dikerjakan karena tercantum dalam kurikulum semester VII yang wajib dipenuhi untuk salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1).

Pembuatan laporan Kerja Praktik ini dimulai dengan melakukan kerja praktik sambil bekerja dan pencarian data teknik mengenai mesin, data data yang di ambil untuk penulisan ini diperoleh dari PT. SYN TOBA GRAFIKA sedangkan data yang sudah diberikan adalah data mengenai proses kerja mesin. Kemudian data ini dikonsultasikan dengan dosen pembimbing untuk di setuju pemilihan judulnya.

Dalam pembuatan laporan Kerja Praktik ini saya dibimbing dan dibantu oleh Prof.Dr.Ing.Darwin Sebayang, yang telah mengarahkan dalam penyelesaian tugas ini. Arahan yang telah diberikan berupa pengarahan pada cara penulisan dan penyusunan.

Dalam kesempatan ini saya ingin menyampaikan banyak terima kasih dan penghargaan khusus kepada:

1. Pertama saya ucapkan kepada ALLAH SWT yang telah memberikan kekuatan dan kesabaran kepada saya dalam menyusun laporan Kerja Praktik ini.
2. Sulika dan Ahmad Wahed (Orang tua penulis) yang sangat banyak memberikan bantuan moril, material, arahan, dan selalu mendoakan keberhasilan dan keselamatan selama menempuh pendidikan.
3. Bapak Sagir Alva, S.Si,M.Sc, Ph.D, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Prof.Dr.Ing.Darwin Sebayang, selaku dosen pembimbing.
5. Bapak Haris Wahyudi, ST,M.Sc, Selaku Koordinator Kerja Praktik.
6. Bapak Rudi, selaku pembimbing kerja praktik di PT.Syn Toba Grafika.

7. Seluruh karyawan dan rekan rekan kerja PT. Syn Toba Grafika.
8. Rekan rekan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
9. Beserta semua pihak yang telah membantu dalam menyusun tugas ini hingga selesai yang tidak bisa disebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktik ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari berbagai pihak yang dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar laporan Kerja Praktik ini bermanfaat bagi kita semua.

Jakarta, 9 Januari 2017



M. Aril Muhvi



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		vii
DAFTAR TABEL		viii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
	1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	4
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	4
1.3	Struktur Organisasi	4
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTEK	
2.1	Tujuan	10
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	10
2.3	Tugas dan Kewajiban	11
2.4	Buku Log Aktivitas Mingguan	11
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	11
	2.5.1 Minggu Ke-1 (1 Agustus 2016- 5 Agustus 2016)	11
	2.5.2 Minggu Ke-2 (8 Agustus 2016-12 Agustus 2016)	12
	2.5.3 Minggu Ke-3 (14 Agustus 2016-19 Agustus 2016)	12
	2.5.4 Minggu Ke-4 (21 Agustus 2016-25 Agustus 2016)	12
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	13

3.2	Kardus (<i>Corrugated Paper</i>)	14
	3.2.1 Jenis-Jenis <i>Corrugated Paper</i>	16
	3.2.2 Bahan Baku Proses Produksi	20
	3.2.3 Bahan Penolong	22
3.3	Produk PT. SYN TOBA GRAFIKA	23
	3.3.1 Mesin yang digunakan Proses Produksi	24
	3.3.2 Proses Pengolahan	25
	3.3.3 Mesin Produksi	27
	3.3.4 Sistem Pemeliharaan dan Perawatan	32
BAB IV	PROSES DAN TAHAPAN PRODUKSI	
4.1	Definisi Proses Prooduksi	33
4.2	Proses Produksi <i>Corrugated Paper</i>	34
4.3	Daur Ulang Sampah Kardus	36
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	39
5.2	Rekomendasi	40
DAFTAR PUSTAKA		42
LAMPIRAN		
A.	Surat Keterangan Perusahaan	43
B.	Log Book Kerja Praktik	44
C.	Seertifikat	49

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Lokasi Perusahaan	3
1.2 Struktur Organisasi	5
3.1 Jenis-jenis <i>Flute</i>	17
3.2 <i>Single Wall</i>	18
3.3 <i>Double Wall</i>	19
3.4 <i>Triple Wall</i>	19
3.5 Jenis-Jenis <i>Carton Box</i>	20
3.6 Kertas <i>Kraft</i>	21
3.7 <i>White Kraft</i>	21
3.8 Kardus	23
3.9 <i>Sheet</i>	24
3.11 A1/Standart	26
3.12 <i>Over Flap</i>	26
3.13 <i>Single Face</i>	27
3.14 <i>Paper Roll</i>	28
3.15 <i>Glue Roll</i>	28
3.16 <i>Preheater</i>	29
3.17 <i>Mill Roll Stand</i>	29
3.18 <i>Heating Plate</i>	30
3.19 <i>Rotary Shear</i>	30
3.20 <i>NC Slitter Score</i>	31
3.21 <i>Cut Off</i>	31
4.1 Alur Proses Produksi	33
4.2 <i>Flowchart</i> Proses Produksi	35
4.3 Diagram Alur Proses Daur Ulang	36
4.4 Limbah Kardus	37
5.1 Kemasan Nasi Box	41



DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
3.1 Mesin yang digunakan Proses Produksi	28

