

TUGAS AKHIR

**ANALISA PENGENDALIAN PEMBOROSAN / WASTE PADA SISA HASIL
PRODUKSI DI PT BERLINA TBK**

**Diajukan sebagai Salah Satu Persyaratan Guna Memperoleh Sarjana
(Stara 1) Pada Jurusan Teknik Industri**

Disusun Oleh

NOVILAWATI

NIM : 0160212-038



JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2005

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas akhir dengan judul:

**"ANALISA PENGENDALIAN PEMBOROSAN / WASTE PADA SISA HASIL
PRODUKSI DI PT BERLINA TBK "**

Telah diperiksa dan disetujui untuk diujikan,

Jakarta, 17 April 2005.

Pembimbing Tugas Akhir



(Ir. M. Kholil, MT)

Koordinator Tugas Akhir.



(Ir. M. Kholil, MT)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertandatangan dibawah ini,

Nama : Novilawati

NIM : 016-0212-038

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknologi Industri

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir dengan judul
“ANALISA PENGENDALIAN PEMBOROSAN / WASTE PADA SISA HASIL PRODUKSI DI PT BERLINA TBK” adalah hasil karya sendiri bukan salinan atau duplikat dari karya orang lain, serta Tugas Akhir ini tidak digunakan untuk mendapat gelar akademik pada perguruan tinggi lain.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 17 April 2005

Novilawati

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
ABSTRAK.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
SPECIAL THANKS TO	ix
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	Xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	I
1.1. Pokok Permasalahan	4
1.2. Pembatasan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian	6
1.4. Sistematika Penulisan	6
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	9
2.1. Profil Perusahaan.....	9
2.2. Sejarah Perkembangan Plastik.....	13
2.2.1. Apakah Plastik Itu.....	14

2.2.2. Bahan Campuran Plastik.....	16
2.3. Proses Produksi	17
2.3.1. Proses Plastik di Injection Moulding.....	17
2.3.2. Proses Plastik di Blow Moulding.....	18
2.3.3. Proses Plastik di Decoration.....	20
2.4. Pengertian Waste.....	21
BAB III LANDASAN TEORI	24
3.1. Siklus PDCA (Plan-Do-Check-Action).....	24
3.1.1. Menentukan Masalah	26
3.1.2. Mencari Penyebab Masalah	28
3.1.3. Menentukan Penyebab Yang Paling Berpengaruh.....	29
3.1.4. Setelah di tentukan prioritas penyebab yang harus ditangulangi.....	30
3.1.5. Implementasi Rencana Perbaikan.....	31
3.1.6. Mengevaluasi Hasil.....	31
3.1.7. Menentukan Standarisasi.....	32
3.1.8. Menentukan Rencana Berikut	32
3.2. Pengambilan Data	35
3.3. Tujuh Alat Bantu (Seven Tools).....	37
3.3.1. Check Sheet.....	37
3.3.2. Diagram Pareto.....	38
3.3.3. Diagram Sebab Akibat.....	39

3.3.4. Stratifikasi	41
3.3.5. Diagram Pencar.....	42
3.3.6. Histrogram.....	45
3.3.7. Control Chart.....	4
BAB IV PENGUMPULAN & PENGOLAHAN DATA.....	50
4.1. Data.....	50
4.2. Waste.....	51
4.2.1. Waste Gumpalan Produksi, Selang Terbakar.....	51
4.2.2. Waste Sapuan.....	52
4.2.3. Waste Selang Cabutan/Selang Kotor Oli.....	53
4.2.4. Waste Botol Oli & Cap/Runer Kotor Oli.....	54
4.2.5. Waste Produk Decoration.....	56
4.2.6. Waste Claim.....	56
4.3. Pengumpulan Data.....	57
4.4. Langkah Langkah Pemecahan Masalah.....	57
4.4.1. Menentukan Masalah.....	57
4.4.2. Mencari Akar Penyebab Masalah.....	58
4.4.3. Menganalisa Sebab Akibat Dari Waste yang Terbesar.	58
4.4.4. Menentukan Rencana Tindakan Perbaikan.....	59
4.4.5. Mengimplementasikan Rencana Tindakan Perbaikan	59
4.5. Pengolahan Data.....	59
4.6. Pengolahan Data Dalam Pemecahan Masalah.....	64

BAB V ANALISA PEMBAHASAN.....	69
5.1. Analisa Waste.....	69
5.2. Mencari akar Penyebab Masalah.....	71
5.3. Menganalisa Sebab Akibat Dari Waste Yang Terbesar.....	72
5.4. Rencana Tindakan Perbaikan	75
5.5. Implememtasi Rencana Perbaikan.....	81
5.5.1. Implementasi yang Dilakukan untuk Mengatasi Waste Gumpalan Produksi.....	81
5.5.2. Implementasi yang Dilakukan untuk Mengatasi Waste Sapuan dari Material yang Jatuh.....	83
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	86
6.2. Saran-saran.....	88

UNIVERSITAS
MERCU BUANA