

ABSTRAK

Dalam dunia industri pengecoran (casting) almunium sesuatu yang biasa apabila dalam produk yang dihasilkan produknya mempunyai burry. Karena setelah proses pengecoran(casting) ada proses berikutnya yang berfungsi finishing ataupun proses machining lainnya.Untuk alat bantu yang kita rancang merupakan berfungsi untuk menghilangkan *burry* pada posisi dalam yang tidak dapat hilang pada proses *machining* berikutnya.Meskipun *burry* yang akan dihilangkan tidak mempengaruhi dalam hal estetika,tetapi dalam hal fungsi secara studi kasus yang terjadi *burry* tersebut salah satu penyebab dari stater motor mati dikarenakan oli masuk.

Dalam tugas akhir ini penulis mempelajari dan menganalisa perancangan alat bantu pembersih burry casting rear bracket pada stater motor assy untuk type SM-15 dengan metode “kesetaraan”.

Dari perhitungan dan pertimbangan yang dilakukan oleh penulis dapat dihasilkan alat bantu yang mempunyai kemampuan sebagai berikut.

- a. Motor yang digunakan adalah motor AC dengan *gear head*, kecepatan 800 rpm dengan tegangan 220 VAC
- b. Menggunakan mata bor (reamer) Ø 7 mm sebanyak 3 pcs.
- c. Besarnya daya yang ditransmisikan motor adalah 90 Watt
- d. Dengan efisiensi motor 98 %.
- e. Dengan ukuran kerangka mesin 800 x 200 x 250 x 1mm