ABSTRAK

Produksi Air Filter Plastik merupakan bagian dari PT. Andhi Chandra Automotive Products Tbk. Yang sangat berperan dalam pengendalian jumlah pengiriman filter kendaraan roda empat, roda dua dan heavy duty, dimana salah satu komponen mesin satu set adalah filter media, yang berfungsi sebagai media penyaring fluida seperti udara, oli, solar dan hidrolik supaya system yang dilalui fluida tersebut bersih dari kotoran dan debu-debu.

Dalam usaha perluasan perusahaan, kapasitas produksi selalu ditingkatkan. Produk yang dihasilkan harus melalui proses produksi yang bertahap dari bahan baku sampai barang jadi. Oleh karena itu, perlu kiranya dibuat suatu perhitungan kapasitas mesin yang optimal pada bagian ini.

Untuk pemecahan masalah, digunakan suatu metode perhitungan yang didasarkan pada penelitian waktu baku dalam pelaksanaan proses produksi menggunakan mesin ini, baik dengan penelitian lapangan maupun melalui penelitian secara teori. Selanjutnya hasil perhitungan waktu siklus proses produksi yang menggunakan perhitungan waktu baku ini digunakan untuk membandingkan apakah Air Filter yang akan diproduksi menggunakan mesin ini telah seimbang dengan kapasitas optimal mesin dengan jam kerja normal.

Hasil perhitungan ini juga akan digunakan sebagai acuan tindakan yang harus dilakukan untuk mengantisipasi kenaikan jumlah produksi di tahun 2007 ini, supaya pelayanan terhadap pemesanan dapat ditingkatkan dengan menjamin kuantitas produk dan tepat waktu sesuai rencana yang telah ditetapkan.

Dengan peningkatan pelayanan terhadap kuantitas produk yang dihasilkan, diharapkan akan menambah jumlah pesanan yang akan meningkatkan pendapatan perusahaan.

ABSTRACTION

Produce The Water of Filter Plastic represent the part of PT. Andhi Chandra Automotive Products Tbk. Very playing a part in operation sum up the delivery of filter four wheel, two wheel and heavy duty, where one of machine component a set of filter media, functioning as media of fluid buffer of like air, oil, diesel fuel and hydraulic so that system passed by the fluid clear of dirties.

In effort expansion company, capacities produce is always improved. Product yielded have to through production process which in phases from raw material until finished goods. Therefore, need presumably made by optimal machine capacities calculation at this process.

For the solve problem of, used a calculation method which is relied on a permanent time research in execution of production process use this machine, goodness with the field research and also through research theoretically. Here in after result of calculation of cycle time production process using this permanent time calculation used to compare whether Water Filter to be produced to use this machine have well-balanced with the optimal capacities of machine with the normal office hours.

Result of this calculation also will be used as by a action reference which must be done to anticipate the increase sum up production in 2007 year now, so that service to ordering can be improved by guaranting product amount and on schedule according to plan which have been specified.

With the make-up of service to yielded product amount, expected will add the amount ordered to improve the company earnings.