

Abstrak

Dunia industri adalah dunia yang penuh dengan perubahan, tantangan, kemajuan, dan tentunya persaingan. Mana yang lebih bisa bersaing, dialah yang akan mampu mempertahankan industrinya. Seperti halnya pada perusahaan penghasil sebuah produk, untuk dapat meningkatkan produknya baik dalam jumlah maupun kualitasnya maka harus ada perubahan-perubahan. Salah satunya perubahan proses produksi yang dulu manual, diganti dengan mesin otomatis.

Mesin CNC Turret Punch adalah solusi dari proses pengerjaan pada bahan baku plat (sheet metals) dalam pembuatan blank maupun piercing. Pada mesin CNC Turret Punch sendiri masih memakai program manual yang kurang efisiensi. Penulis akan mencoba membandingkan antara pemrograman mesin CNC turret Punch secara manual dan dengan menggunakan software CNCKad 2002. Dengan tanya-jawab langsung kepada orang-orang yang berkompeten dan juga dengan penelitian langsung ke lapangan, yaitu ikut dalam pengoperasian mesin, didapatkan perbedaan waktu yang jauh.

Dari hasil analisa perbedaan waktu antara pemrograman secara manual dan dengan CNCKad 2002 adalah 15'41" (lima belas menit empat puluh satu detik). Mengingat biaya operasional mesin CNC yang cukup mahal, tentunya waktu tersebut sangatlah berharga. Sehingga efisiensi penghematan waktu bisa mencapai 26.14%. Perbedaan waktu yang menonjol adalah pada proses pemasukan data pada mesin, secara manual memakan waktu 29'04". Sedangkan dengan program CNCKad 2002 cukup 15'10".