

DAFTAR ISI

	hal
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR RUMUS.....	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GRAFIK.....	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Pokok Permasalahan	I-2
1.3 Pembatasan Masalah	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Tempat dan waktu pelaksanaan.....	I-4
1.6 Metode Penulisan	I-4
1.7 Sistematika Penulisan.....	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Proses Pengerolan.....	II-1
2.1.1 Peralatan dalam Pengerolan.....	II-3
2.1.2 Pengerolan <i>Bar</i> dan <i>Struktural</i>	II-5
2.1.3 Gaya dan hubungan <i>Geometri</i> pada pengerolan logam.....	II-6
2.1.4 <i>Standard Roll</i>	II-10
2.1.5 Sistem Pendinginan.....	II-13
2.2 Mesin <i>Rolling Mill</i>	II-14
2.2.1 Proses Pengerolan Batang Tembaga.....	II-15
2.3 Standardisasi.....	II-18
2.3.1 Standard <i>Copper Wirerod</i> (kawat tembaga l	II-18
2.3.2 Standard Mesin <i>Stand Rolling Mill</i>	II-19

BAB III SISTEM PENGONTROLAN PARAMETER MESIN STAND PADA

PROSES *ROLLING MILL*

3.1 Tinjauan umum.....	III-1
3.2 Sistem Pengontrolan Proses.....	III-3
3.2.1 Sistem Peleburan (<i>Melting</i>).....	III-3
3.2.2 Batang Tembaga (<i>Castbar</i>).....	III-4
3.2.3 Proses Pengerolan (<i>Rolling</i>).....	III-4
3.2.3.1 Proses <i>Reduction</i> (pengurangan ketebalan).....	III-6
3.2.3.1 <i>Reduction Castbar – 1H</i>	III-6
3.2.3.2 <i>Reduction 1H – 2V</i>	III-7
3.2.3.3 <i>Reduction 2V – 3H</i>	III-8
3.2.3.4 <i>Reduction 3H – 4V</i>	III-9
3.2.3.5 <i>Reduction 4V – 5H</i>	III-10
3.2.3.6 <i>Reduction 5H – 6V</i>	III-11
3.2.3.7 <i>Reduction 6V – 7H</i>	III-12
3.2.3.8 <i>Reduction 7H – 8V</i>	III-13
3.2.3.9 <i>Reduction 8V – 9H</i>	III-14
3.2.3.10 <i>Reduction 9H – 10V</i>	III-15
3.2.3.11 <i>Reduction 10V – 11H</i>	III-16
3.2.3.12 <i>Reduction 11H – 12V</i>	III-17
3.2.3.2 Kecepatan proses <i>Rolling</i>	III-23
3.2.3.3 Sistem pendinginan proses <i>Rolling</i>	III-24
3.3 Sistem Pengecekan hasil proses.....	III-24

BAB IV ANALISA PROSES *ROLLING MILL* DI PT TEMBAGA MULIA

SEMANAN, TBK

4.1 Kinerja Mesin <i>Rolling Mill</i>	IV-1
4.1.1 Jenis Gagal Produksi.....	IV-1
4.1.1.1 <i>Cobble</i>	IV-2
4.1.1.2 <i>Roundness</i>	IV-2
4.1.2 Analisa Kapasitas Produksi.....	IV-3
4.1.3 Analisa Data parameter Mesin <i>Stand Rolling Mill</i>	IV-6

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....V-1
5.2 Saran.....V-2

DAFTAR PUSTAKA.....xvii

LAMPIRAN.....xviii