

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Pada penelitian ini dilakukan perancangan sistem instrumentasi pengukuran pada *gas metering station* berbasis orifice dengan karakteristik sebagai berikut :

1. Dari hasil perancangan untuk memenuhi data proses dari Perjanjian Jual Beli Gas, didapat ukuran diameter bore orifice plate sebesar 166 mm.
2. Pada analisa operasi persentase selisih rata-rata (deviasi) debit aliran secara berturut antara perhitungan konfigurasi OMNI 6000 dan perhitungan perangkat lunak Kelton Flocalc2 adalah ± 0.20 % sehingga memenuhi dari standar Direktorat Jendral MIGAS tahun 2008

5.2 Saran

Perancangan sistem custody meter gas CO₂ sesuai dengan kebutuhan dari produsen ke konsumen berdasarkan data-data parameter awal dari Perjanjian Jual Beli Gas. Jika ada perubahan perubahan parameter dari data-data awal perancangan ada baiknya dilakukan kembali analisa terhadap ukuran dari bore diameter orifice agar % (persentase) deviasi pengukuran tidak melebihi 1 % dari yang diijinkan pemerintah.