

Buku ini milik
PERPUSTAKAAN UMB
Harap dijaga keutuhannya

ABSTRAK

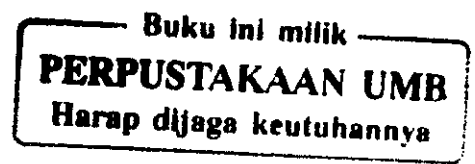
Manusia dalam melakukan suatu pekerjaan seringkali melakukan kesalahan. Baik itu faktor dari diri sendiri ataupun faktor dari pengaruh luar. Salah satu faktor pengaruh luar adalah faktor lingkungan fisik dan dalam hal ini adalah kebisingan. Seorang pekerja dapat bekerja dengan baik apabila ditunjang dengan lingkungan kerja yang baik. Dimana lingkungan kerja yang baik akan mampu menghasilkan output yang optimal. Sehingga perlu dibuat sistem dan lingkungan kerja yang baik guna memperoleh hasil yang maksimal.

Kebisingan adalah salah satu polusi yang tidak dikehendaki karena dalam jangka waktu lama kebisingan dapat mengganggu kenyamanan kerja, merusak pendengaran dan menimbulkan kesalahan komunikasi. Sehingga perlu dilakukan pengujian pada tingkat kebisingan tersebut (40-60 db, 60-80 db, 80-100 db). Penelitian ini difokuskan pada perakitan "Contra Arde" yaitu alat elektrik penghantar arus listrik yang dilakukan di Laboratorium Ergonomi Universitas Mercu Buana. Hal ini dilakukan guna mengetahui pengaruh kebisingan terhadap Kinerja operator pada perakitan "Contra Arde" dan juga pada tingkat kebisingan berapa operator dapat bekerja dengan nyaman dan optimal.

Sebelum kita melakukan pengujian pada tingkat kebisingan diperlukan penelitian waktu baku pada proses perakitan "Contra Arde" guna mengetahui waktu sebenarnya yang dibutuhkan operator dalam merakit 1 unit "Contra Arde". Setelah mengetahui waktu baku yang dibutuhkan kemudian melakukan pengujian pengaruh kebisingan terhadap kinerja operator dengan pengujian Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah pada ketiga tingkat kebisingan tersebut. Dari hasil pengujian ternyata terdapat pengaruh terhadap kinerja kerja operator.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa tingkat kebisingan 40-60 db merupakan kondisi ruang kerja yang nyaman dan optimal dengan waktu perakitan 2.61 menit dengan jumlah output yang dihasilkan sebanyak 147 unit.

Kata kunci : *Kebisingan, Waktu Baku, Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah*



ABSTRACT

Human being doing some jobs oftentimes make a mistake. Even it's from self factor or from outside influence factor. One of outside influence factor is physical environment and in this case is noise. A worker can work with goodness if supported with good job environment. Where good job environment will be able to yield output optimal. So that require to be made by good job environment and system utilize to obtain result of maximal.

Noise is one of pollution that we don't wish because within long time noise can be bothering for job pleasure, can damage hearing and generating mistake of communications. So that require to be conducted by examination at noise level (40-60 db, 60-80 db, 80-100 db). This examination are focus to "Contra Arde" assembly that is appliance of electric conductor which is execute in laboratory of ergonomi at mercu buana univercity. This case are make purpose to find out influence of noise toward by performance work operator at "Contra Arde" assembly as well as

Before us do examination at noise level needed standard time research at "Contra Arde" assembly process to find out true time operator needed to assembly "Contra Arde". After fine out standard time needed then execute examination influence of noise toward by performance work operator with examination of Analysis Variance (one way test) at third noise level. From result of examination obviously be able influence of noise toward by performance work operator.

Result of examination shown that noise level 40-60 db represent the condision optimal and comfortabel workroom with assembly time 2.61 minute with amount of output yielding counted 147 unit.

Key words : *Noise, Time Study, Analysis of Variance (One Way Test)*