

ABSTRAK

PENERAPAN TEKNIK PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI TINGKAT CACAT PADA PROSES PEMBUATAN CELANA JEANS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS DI PERUSAHAAN BOPAS GARMENT INDUSTRY

Cacat merupakan masalah yang terjadi pada sebuah produk yang diproduksi diluar standar yang telah dispesifikasikan. Oleh karena itu timbulnya cacat pada kegiatan proses produksi sering kali ditemukan, akan tetapi jumlah cacat yang timbul tersebut pada dasarnya tidak dapat dihilangkan namun dapat diminimalisir keberadaannya. Aktivitas QC sebagai kelompok yang telah direkomendasikan oleh pihak perusahaan untuk dapat memberikan perbaikan bagi masalah-masalah yang timbul seperti halnya masalah yang berkaitan dengan kualitas, yaitu cacat. Aktivitas QC dilaksanakan oleh para karyawan yang berasal dari jenis pekerjaan yang sama yang melaksanakan rutinitas kegiatan dalam membahas masalah yang timbul dalam proses produksi.

Untuk mengetahui keefektifan aktivitas QC dalam melakukan penurunan tingkat cacat maka digunakan alat pengontrol proses, di antaranya adalah Peta Kontrol p, Diagram Pareto, Diagram Sebab Akibat dan Indeks Kapabilitas Proses.

Dari hasil pengolahan data dengan menggunakan analisis menunjukkan bahwa besarnya proporsi tingkat cacat antara sebelum aktivitas QC dan sesudah aktivitas QC terjadi penurunan tingkat cacat. Sehingga dapat disimpulkan bahwa dengan adanya aktivitas QC sangat berpengaruh terhadap penurunan tingkat cacat pada proses pembuatan celana jeans ini.

Kata kunci: Pengendalian Kualitas, Peta Kendali, Pareto, Sebab Akibat, 5W + 1H

PERPUSTAKAAN UM
Harap dijaga keutuhannya

ABSTRACT

PENERAPAN TEKNIK PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI TINGKAT CACAT PADA PROSES PEMBUATAN CELANA JEANS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS DI PERUSAHAAN BOPAS GARMENT INDUSTRY

Handicap is problem that happened at a produced product outside standard which have isn't it. Therefore incidence of handicap at activity of production process is frequently found, however defect amount of arise the basically cannot be eliminated but earn minimalis existence of him. Activity of QC as a group which have been recommended by company to be able to give repair for arising out problems as does problem related to quality, that is handicap. Activity of QC executed by all employeees coming from type work of is same work which execute activity rutinitas in studying arising out problem in production process.

To know effectiveness of activity of QC in conducting degradation of defect storey level hence used by process controller, among others is Control Chart p, Diagram of Pareto, Diagram Causality and Index of Capability Process.

Of data-processing result by using analysis indicate that the level of defect storey level proportion between before activity of QC and after activity of QC happened degradation of defect storey level. So that can be concluded that with existence of activity of QC very have an effect on to degradation of defect storey level at process of jeans pants.

Keyword: Quality Control, Control Chart, Pareto, Cause Effect,
Five Why + One How

in milik
PERPUSTAKAAN UM
Harap dijaga keutuhannya