



ABSTRAK

PT. GALVA KAMI INDUSTRY adalah salah perusahaan multinasional joint-venture (Indonesia-jepang) yang menghasilkan produk berupa spare-part elektronik yaitu TRANSFORMER. Dasar proses produksi pada PT. GALVA KAMI INDUSTRY adalah Make to Order sehingga produk yang dihasilkan sangat bervariasi sesuai keinginan pelanggan.

Tujuan dari penulisan ini adalah melakukan perencanaan kebutuhan bahan baku secara baik yang merupakan hal yang sangat penting guna meningkatkan efisiensi dan produktifitas dari proses produksi.

Penulis mencoba melakukan penelitian dengan konsep MRP pada salah satu produk di PT. GALVA KAMI INDUSTRY yaitu Transformer tipe MT-521G. Untuk memaksimalkan hasil yang didapat pada proses produksi maka dibutuhkan Jadwal Induk Produksi atau MPS yang feasible dan optimal. MPS ini bersama-sama dengan Struktur Produk dan Catatan Status Persediaan akan diproses melalui beberapa tahapan yaitu NETTING, LOTTING, OFFSETTING dan EXPLODING untuk menghasilkan suatu perencanaan kebutuhan Material (Metode MRP) dalam bentuk MRP-REPORT.