

TUGAS AKHIR
ALTERNATIF SOLUSI PENANGANAN SISA PLAT
PEMBUATAN KALENG KUTUB KATODE

Diajukan Sebagai Persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Jenjang
Strata Satu (S1) Teknik Mesin

Disusun Oleh :

TOTO ARI SRIYADI

4130412-004

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA

2009

Yayasan Mercu Buana	
UNIVERSITAS MERCUBUANA	
Perpustakaan Pusat	
Sumber :	<u>5</u>
Tanggal :	<u>24-11-2009</u>
No. Reg. :	1. <u>509102361</u>
	2. <u>ST1/09/422</u>

Buku ini milik
PERPUSTAKAAN UM
Harap dijaga keutuhannya

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

ALTERNATIF SOLUSI PENANGANAN SISA PLAT PEMBUATAN KALENG KUTUB KATODE

Diajukan sebagai persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik Jenjang
Strata Satu (S1)



Disusun oleh

Toto Ari Sriyadi

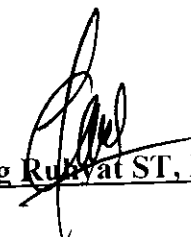
4130412-004

UNIVERSITAS
Menyetujui
MERCU BUANA

Koordinator Tugas Akhir

Dosen Pembimbing


Nanang Rukyat ST, MT


Nanang Rukyat ST, MT

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, rasa syukur dipanjatkan setinggi tingginya kepada Allah SWT atas terselesaikannya tugas akhir ini. Mudah mudahan apa yang penulis sampaikan dapat bermanfaat bagi rekan rekan kerja di F I, Rekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana dan para Pembaca lainnya.

Tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan Strata 1 (S1) di Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana . Penulis akan memaparkan tentang modifikasi alat kerja yang dapat membantu meringankan beban kerja bagi rekan rekan kerja di F I.

Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar besarnya untuk semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini, Kepada :

1. Allah SWT, yang telah melimpahkan Rahmat dan HidayahNya kepada penulis.
2. Almarhum Bapak Toto Mulyono dan ibu Sri Mulyono yang terhormat selaku orang tua, istri yang tercinta Ika Agustiningtyas, SPd, adik tersayang Dewi Mulyani, SPt serta ananda tersayang dan tercinta Rama Agastya Erlangga yang telah memberikan semangat dan dorongan moril kepada penulis.
3. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT, selaku Kordinator dan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
4. Seluruh dosen jurusan Teknik Mesin yang sudah banyak memberikan ilmu dan bimbingan kepada penulis.
5. Rekan rekan kerja di F I yang penulis hormati dan banggakan yang senantiasa memberikan dukungannya kepada penulis.
6. Rekan rekan mahasiswa jurusan Teknik Mesin yang telah memberikan dorongan moril kepada penulis.
7. Semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah membantu penulisan secara langsung dan tidak langsung .

Penulis menyadari bahwa Tugas akhir ini masih jauh dari sempurna , oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritikan dari segenap pembaca untuk mencapai kesempurnaan dari penulisan tugas akhir ini.

Jakarta, Agustus 2009

Toto Ari Sriyadi



DAFTAR ISI

Buku ini milik
PERPUSTAKAAN UM
 Harap dijaga keutuhannya

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
KATA PENGANTAR	iv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Metodologi Pengumpulan Data	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Sisa plat	5
2.1.1 Jenis Sisa Plat	5
2.1.2 Proses Terjadinya Sisa Plat	7
2.2 Kaleng Kutub Katode	8
BAB III ALTERNATIF PEMECAHAN MASALAH	12
3.1 Perencanaan Alternatif Solusi Penanganan Sisa Plat	14
3.1.1 Karakteristik Material Nickel Plate Steel	14
3.1.2 Karakteristik Mesin Press	15
3.1.3 Karakteristik Sisa Plat	15
3.1.4 Kondisi Lingkungan	15
3.2 Alternatif Solusi Penanganan Sisa Plat	16
3.2.1 Menggulung Sisa Plat	17
3.2.2 Memotong Sisa Plat Menjadi Kecil Kecil Kemudian Ditampung	18

3.2.3	Memotong Sisa Plat Menjadi Kecil Kecil Kemudian Dipress.....	19
3.3	Penilaian Aspek Aspek Alternatif Solusi Penanganan Sisa Plat.....	20
3.3.1	Perancangan Dan Pembuatan.....	20
3.3.2	Area Pemasangan Dan Instalasi.....	22
3.3.3	Efisiensi Mesin Press.....	23
3.3.4	Investasi Pengadaan.....	25
3.3.5	Perawatan Dan Suku Cadang.....	26
3.3.6	Keamanan Dan Keselamatan.....	28
BAB IV	ANALISA ALTERNATIF SOLUSI.....	32
4.1	Hasil Analisa.....	32
4.1.1	Perancangan Dan Pembuatan.....	32
4.1.2	Area Pemasangan Dan Instalasi.....	33
4.1.3	Efisiensi Mesin Press.....	33
4.1.4	Investasi Pengadaan.....	33
4.1.5	Perawatan Dan Suku Cadang.....	34
4.1.6	Keamanan Dan Keselamatan.....	34
4.2	Analisa Alternatif Solusi Pilihan.....	35
4.2.1	Perancangan Dan Pembuatan.....	36
4.2.2	Area Pemasangan Dan Instalasi.....	36
4.2.3	Efisiensi Mesin Press.....	36
4.2.4	Investasi Pengadaan.....	36
4.2.5	Perawatan Dan Suku Cadang.....	37
4.2.6	Keamanan Dan Keselamatan.....	37
BAB V	PENUTUP.....	39
5.1	Kesimpulan.....	39
5.2	Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....		41
LAMPIRAN		