KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiratNya yang telah menganugerahkan, membimbing dan menguatkan saya dalam proses penyusunan tesis ini, semoga bermanfaat pada kemuliaan namaNya serta berguna dalam peningkatan kwualitas berkreasi dalam hidup bermasyarakat.

Tesis ini sebagai syarat kelulusan Magister Teknik Industri, Pasca Sarjana (S2) dengan judul ”Implementasi Konsep *Six Sigma* untuk Meningkatkan Kemampuan Proses Produksi Press Kiln” di Universitas Mercubuana.

Ucapan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya disampaikan atas segala bantuan dan dukungan sehingga tesis ini dapat diselesaikan tepat waktu kepada :

1. Istri dan anak yang tercinta serta orang tua yang memberi dorongan dan motivasi yang tak terhingga selama ini.
2. Bapak Ir. Dana Santoso, M.Eng, Sc, Ph.D, selaku pembimbing utama yang banyak memberikan bantuan, bimbingan dan arahan selama penulisan tesis ini.
3. Bapak Humiras Hardi Purba, ST, MT, selaku pembimbing kedua yang banyak memberikan bantuan, bimbingan dan arahan selama penulisan tesis ini.
4. Bapak Ir. Hardianto Iridiastadi, MSIE, Ph.D, selaku Ketua Program Studi Magister Teknik Industri, selalu memberikan arahan dan kesempatan dalam penulisan tesis ini
5. Seluruh dosen pengajar Magister Teknik Industri yang telah mendidik dan mengarahkan implementasi teori kedalam praktek proses manufakturing.

Akhir kata semoga Allah Yang Maha Kuasa memberi rahmat dan karunianya kepada kita semuanya. Tesis ini disadari masih jauh dari kata sempurna, oleh

UNIVERSITAS MERCU BUANA

karenanya kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan demi perbaikan dimasa mendatang.

Akhirnya, semoga tesis ini dapat memberikan manfaat kepada diri sendiri dan dunia pendidikan pada umumnya.

Jakarta, 07 Agustus 2010.

Agustinus Dakhi

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://lib.mercubuana.ac.id/id