

ABSTRAKSI

Analisa Problem Kualitas Cacat Benturan (Dakon) Idle Gear Pada Proses Produksi

PT. Honda Precision Parts Manufacturing (PT.HPPM) adalah perusahaan yang bergerak dibidang industri automotif. Yang memproduksi komponen-komponen penting untuk kendaraan Honda roda empat dan dua. Dimana produk-produknya memerlukan kepresisian yang sangat ketat, yang berhubungan langsung dengan kualitas dan perporma kendaraan.

Untuk mencapai kualitas produk yang baik dan terkendali. Dalam penelitian ini dibahas, cara menyelesaikan permasalahan cacat benturan (Dakon) idle gear diproses produksi, dengan menggunakan Analisa diagram sebab akibat (Fish Bone Diagram). Faktor-faktor penyebab masalah adalah material, manusia, metode, mesin dan lingkungan diuraikan, kemudian dilakukan perbaikan pada faktor-faktor tersebut. Perbaikan-perbaikan yang telah dilakukan distandarisasi agar permasalahan yang sama tidak terulang. Sehingga produksi idle gear yang berkualitas baik dapat tercapai, yang hasilnya tidak menghambat proses perakitan dan perporma AT mission.

Kata kunci: Fish Bone Diagram.

ABSTRACT

Analysis for Idle Gear Collision Defect Quality (Dakon) at Production Process

PT. HPPM is an automotive company producing the significant components for HONDA's automobile, four and two wheels, which products need a firm precision in association with the quality and the performance of the vehicle.

To achieve the best and in control quality of a product, in this research will examine how to solve the idle gear collision defect at the production process, using the fish bone diagram. The problem causing factors are the material, human error, the method, and also the outlined machine and environment which then an improvement had been done on them. Those improvements had been standardized so that the problem will not be repeated. By the end, a reliable best quality of an idle gear production can be achieved so it will not resist the assembling process and the performance of the AT Mission.

Key word: Fish bone diagram.