

ABSTRAK

Filter oli terdiri dari berbagai macam komponen dan diantaranya adalah elco. Kadangkalanya komponen tersebut mengalami kegagalan desain. Dari bermacam-macam bentuk kegagalan yang berasal dari klaim pelanggan yang terangkum dalam rekaman klaim pelanggan, ada yang memerlukan perhatian serius, yaitu potensi kegagalan yang dominan. Untuk mengetahui klaim yang dominan terhadap (potensial failure), dilakukan analisa terhadap bermacam-macam kegagalan yang ada. Kegagalan-kegagalan tersebut yang pada awalnya berbentuk kasus, ditransformasikan kedalam bentuk nilai/angka, yang mana nilai-nilai tersebut adalah sebuah standar yang telah ditetapkan didalam referensi manual Potential Failure Mode and Effects Analysis (Chrysler Corporation, Ford Motor Company, General Motor Corporation).

Dari nilai-nilai yang telah ditetapkan, yaitu nilai Detecton serta nilai Severity yang diperoleh dari brainstorming serta pengalaman team. Serta nilai Occurance yang diperoleh dari perhitungan PPM yang kesemua potensi kegagalan tersebut ditransformasikan kedalam Possible failure Rates, didapat nilai RPN, nilai RPN itu adalah hasil perkalian dari ketiga unsur diatas. RPN yang telah dibuat listnya menggambarkan bahwa RPN dengan nilai 128, Potential Failure Mode : Pin Hole pada area seam, menduduki peringkat tertinggi. Meskipun demikian potensi yang lainpun perlu ditindak lanjuti sesuai analisisnya, yang mana perbaikan dilakukan dengan skala prioritas, dari RPN tertinggi ke RPN yang terendah.

Kata Kunci : Oil Filter, Element Cover, Manajemen Kualitas, DFMEA, PPM, Fish Bone Diagram, Pareto Laws, Risk Priority Number.

ABSTRACT

Oil Filter is consisted of some component, such as elco. Sometime some component are fail in design process. Many kinds of failure from customer is summarized in customer claim record, by reviewing this customer claim record there are failures that should be under seriously attention i, e. dominant failure potentiation. To know the dominant claim to be come potential failure is by analyzed those kinds of failure. Inthe beginning of failure are from of case. Then transformed to from value/number which these numbers or values are stated in Manual Reference of Potential Failure Mode and Effects Analysis (Chrysler Corporation, Ford Motor Company, General Motor Corporation).

Base on stated value, detection value and severity value are defined from team member brainstorming and experience even occurance values are definied by PPM calculation. All potential failure transformized in to possible failure rates and founded as RPN value, RPN value is result of time calculation of those values (Severity, Occurance, Detection). RPN is listed and show the RPN value 128, as potential failure mode : Pin Hole at seam acreage, so that it is leveled on the highest level on RPN list. Although as like this, other potential should be follow up as its analyzed result which the action of improvement is guided base on priority scale, from the highest RPN level to the lowest one.

Key Words : Oil Filter, Element Cover, Quality Management, DFMEA, PPM, Fish Bone Diagram, Pareto Laws, Risk Priority Number.