

ABSTRAK

PENINGKATAN KUALITAS PRODUKSI PRINTING DENGAN MENGADOPSI PSO/ISO 12647-2 (STANDAR MUTU CETAK) PADA PT COMETA CAN TANGERANG

ISO 12647 adalah standard internasional untuk warna hasil proses cetak, dimana ditetapkan sejumlah parameter proses dan nilai-nilai warna solid (dalam satuan CIELab) dan TVI (Tone Value Increment / Dot Gain) untuk diterapkan dalam mempersiapkan pemisahan warna cetak. ISO 12647-2 mendefinisikan target warna yang dihasilkan dengan metode cetak datar offset lembaran atau cetak datar offset gulungan dengan system heat-set. ISO 12647-2 merupakan standard warna hasil cetakan pada proses cetak dan materi cetak yang spesifikasinya sudah ditentukan.

Adopsi PSO/ISO 12647-2 memberikan beberapa kelebihan karena ketidakpastian akan cetak akan dapat dieliminir, konsistensi pekerjaan dan trouble shooting cetak dapat diminimalisir. Diharapkan standard mutu cetak PSO/ISO 12647-2 dapat diimplementasikan guna meningkatkan kualitas cetak, sehingga secara continue mampu memberikan kontribusi dan optimalisasi karakteristik produk. Selain hal itu, diharapkan dengan implementasi PSO/ISO 12647-2 mampu meberikan value added pada produk dan mempermudah memasuki pasar internasional dengan kualitas produk selalu berada pada standard yang tinggi dan pengontrolan seluruh alur kerja pun akan menjadi lebih mudah.

Kata Kunci : PSO/ISO 12647-2

ABSTRACT

ISO 12647 is the international standard for color printing process results, which established a number of process parameters and the values of solid color (full CIELab) and TVI (Tone Value Increment / Dot Gain) to be applied in preparing the print color separation. ISO 12647-2 defines the target color can be produced with a flat offset printing method of printing flat sheets or rolls of a system offset heat-set. ISO 12647-2 is the standard color printing on the printing process and print material whose specifications have been determined.

Adoption PSO / ISO 12647-2 provides several advantages because of uncertainties will be printed will be eliminated, the consistency of the print job and trouble shooting can be minimized. It is expected that the print quality standard PSO / ISO 12647-2 can be implemented in order to improve print quality, so that it can continue to contribute and optimization characteristics of the product. In addition it is expected with the implementation of PSO / ISO 12647-2 capable gave the value added to the product and make it easier to enter the international market with quality products always in high standards and control the entire workflow will become easier.

Keywords : PSO/ISO 12647-2