

## ABSTRAKSI

### **Analisa Kekuatan Pahat Rata Kanan Karbide Dengan Pengelasan Brazing**

Karena kebutuhan akan pahat rata kanan dengan harga yang murah dan dengan kualitas yang bagus sangat dibutuhkan oleh perusahaan terutama proses permesinan. Karena kita selama ini masih ketergantungan pada negara lain dan harganya sangat mahal sekali.

Pengujian ini menggunakan dua metode pengujian yaitu dengan pengujian kekasaran (Ra) dan pengujian kekuatan geser (Ta) pada sambungan brazing. Adapun pengujian kekasaran dengan menggunakan variable pemakanan yang berubah-ubah. Dan pengujian kekuatan geser dengan menggunakan *hidrolik jack* dengan kapasitas 50 kg/cm<sup>2</sup>.

Hasil dari analisa kekuatan pahat rata kanan karbide adalah pemakanan maksimum 3,5 mm tanpa pendinginan dengan Ra maksimum 6,4 µm. Dan Kekuatan gesernya adalah 23,46 kg/cm<sup>2</sup>.

Kata kunci : Kekasaran (Ra), Kekuatan geser (Ta), Brazing, *Hidrolik Jack*.