

## ABSTRAK

PT.Adis Dimension Footwear adalah salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dalam pembuatan produk sepatu yang dengan visinya selalu mengedepankan produktivitas dan kualitas. Permasalahan yang dibahas pada penelitian ini adalah bagaimana cara pengukuran produktivitas departemen produksi dan rencana apa yang harus dilakukan agar produktivitas meningkat.

Metode pengukuran produktivitas yang digunakan adalah metode *Objective Matrix* (OMAX), sehingga langkah-langkah penelitian ini mengacu pada langkah-langkah OMAX, yaitu menentukan kriteria / rasio produktivitas lini produksi, perhitungan nilai rasio produktivitas, perhitungan nilai standar awal (skor3), menentukan sasaran akhir (skor 10) dan nilai terendah (skor 0), penentuan bobot, perhitungan nilai / value kriteria, penentuan nilai produktivitas tiap periode, penentuan presentase index, evaluasi produktivitas dan yang terakhir perencanaan produktivitas untuk masa yang akan datang.

Nilai produktivitas departemen produksi dari januari sampai dengan desember 2009 adalah 4.57, 1.53, 3.00, 1.65, 3.09, 4.52, 4.73, 4.47, 4.65, 4.52, 3.56, dan 4.84. Masih terdapat nilai produktivitas yang berada di bawah standar (3.00), yaitu pada bulan february dan april 2009 dengan rasio terburuk yang menyebabkan penurunan produktivitas adalah rasio 4. Langkah perbaikan produktivitas guna meningkatkan produktivitas dimasa yang akan datang adalah dengan cara memprioritaskan kepada rasio yang memiliki nilai paling buruk untuk ditingkatkan.

Kata kunci: peningkatan produktivitas, pengukuran,OMAX, rasio

## **ABSTRACT**

PT.Adis Dimension Footwear is one of the manufacturing company which is engaged in the manufacture of footwear products by her vision is always the productivity and quality. The problems discussed in this research is how to measure the productivity, production department and a plan about what to do in order to increase productivity.

Productivity measurement methods used method of Objective Matrix (OMAX), so the steps this study is based on OMAX steps, namely determining the criteria / production line productivity ratio, calculated as the ratio of productivity, initial standard value calculation (score 3), set goals end (score 10) and the lowest score (score 0), weight determination, calculation of the value / value criterion, determining the productivity value of each period, the determination of the percentage index, a final evaluation of productivity and productivity planning for the future.

Productivity value of the production department from January to December 2009 were 4:57, 1:53, 3:00, 1.65, 3:09, 4:52, 4.73, 4:47, 4.65, 4:52, 3:56, and 4.84. There is still value the productivity under the standard (3:00), namely in February and April 2009 with the worst ratio caused a decrease in productivity is the ratio of 4. Productivity improvement measures to enhance productivity in the future is by prioritizing the ratio has improved value for the worst.

Key words: productivity improvement, measurement, OMAX, the ratio