

ABSTRAKSI

Tingkat produktivitas produksi akan berpengaruh pada pencapaian target yang ditetapkan. Tujuan dari penelitian ini adalah mengukur tingkat produktivitas dan mengidentifikasi faktor-faktor yang mempengaruhinya dengan menggunakan metode OPI (*Overall Performance Indicator*). Dengan mengetahui tingkat produktivitas dan faktor-faktor yang mempengaruhinya maka dapat dilakukan perbaikan untuk meningkatkan tingkat produktivitas. Tingkat produktivitas dengan metode OPI dipengaruhi oleh kinerja (*Performance*), Ketersediaan (*Availability*), dan kualitas (*Quality*). Dari tiap faktor produktivitas diketahui bahwa rasio kinerja yang rendah berakibat pada tingkat produktivitas di bawah target yang ditetapkan minimum 80%.

Hasil analisis kinerja, proses produksi berjalan lambat sehingga melampaui estimasi waktu yang ditetapkan untuk menyelesaikan pekerjaan, proses setting lama, peralatan dan perlengkapan tercampur. Keterlambatan pengiriman produk sebanyak 11 kali (18.03%), total defect produk = 5.25%.

Program 5R diterapkan untuk mengatasi masalah yang terjadi dan meningkatkan produktivitas produksi. Tahapan implementasi 5R adalah Ringkas = memilah, Rapi = menata, Resik = membersihkan, Rawat = memantapkan, dan Rajin = membiasakan.

Tingkat produktivitas produksi mengalami perubahan kondisi sebelum diperbaiki dan setelah diperbaiki dengan program 5R, Pada kondisi awal tingkat produktivitas devisi CNC Machine sebesar 75.737%, kinerja = 83.174%. *Availability* = 96.106%, *Quality* = 94.748%. Setelah perbaikan tingkat produktivitas menjadi 85.601%, kinerja = 93.553%, *Availability* = 96.312%, *Quality* = 95.004%, keterlambatan pengiriman produk = 8.101%.

Kata kunci : OPI, *Availability*, Kinerja, *Quality*, Produktivitas.

ABSTRACT

Productivity level of production will affect the achievement of set targets. The purpose of this study was to measure the level of productivity and identify the factors that influence it by using OPI (Overall Performance Indicator). By knowing the level of productivity and the factors influencing it can be done to improve the level of productivity. Productivity level with OPI method is influenced by the performance (Performance), Availability (Availability), and quality (Quality). Productivity of each factor is known that low-performance ratio resulted in productivity levels below the minimum target set by 80%.

Results of performance analysis, production process has been slow so determined exceeds the estimated time for completing the work, the old setting process, tools and equipment combined. Delays in product delivery as many as 11 times (18:03%), total = 5.25% product defect.

5S Program used to solve problems that occur and increase the productivity of production. 5S implementation phase is Brief = sorting. Neat = arrange, Clean = clean, Rawat = place on a solid footing, and Rajin = accustom.

Production productivity levels experienced changes in the condition prior to repair and after repair with the 5S program, On initial conditions the level of productivity of CNC Machine Division amounted to 75.737% = 83.174% performance. Availability = 96.106%, Quality = 94.748%. After the improvement of productivity levels to be 85.601%, performance = 93.553%, Availability = 96.312 %, Quality = 95.004%, delay in delivery of the product = 8.101%.

Keywords: OPI, Availability, Performance, Quality, Productivity.