

ABSTRAK

Tugas akhir ini berisi uraian tentang pengaruh Economic Order Quantity (EOQ) Multi Item terhadap pengendalian persediaan di PT. Katolec Indonesia, dengan cara memperhitungkan jumlah pemesanan se optimal mungkin.

Penggunaan EOQ Multi Item ini bertujuan untuk mengurangi biaya pemesanan bahan baku PCB.

Biaya total pemesanan yang dikeluarkan perusahaan sebelum menggunakan EOQ Multi Item sebesar Rp 24.800.000 dalam periode 3 bulan, sementara dengan menggunakan EOQ Multi Item perusahaan hanya mengeluarkan biaya pemesanan sebesar Rp 16.730.000 sehingga persentase penurunan biaya setelah menggunakan EOQ Multi Item adalah 33%.

Pemilihan EOQ Multi Item sebagai salah satu metode pengendali persediaan yang dianggap perlu karena lebih praktis dan ekonomis bila dibandingkan dengan metode atau simulasi yang sebelumnya dipakai perusahaan.

Kata kunci: Pengendalian persediaan, Jumlah pesanan, EOQ Multi Item.

ABSTRACT

This final project contains a description of the effect of Economic Order Quantity (EOQ) Multiple items on the inventory control at PT. Katolec Indonesia, by calculating the optimal number of reservations as possible.

Use of Multi-item EOQ aims to reduce the cost of raw materials ordering PCBs.

The total costs incurred by the company booking before using EOQ Multi Item Rp 24.8 million in the three-month period, while using Multi-item EOQ company just issued a reservation fee of USD 16.73 million, so the percentage decrease in cost after using Multi-item EOQ is 33%.

Multi-item EOQ selection as one method of controlling inventory is considered necessary because it is more practical and economical when compared with previous methods or simulation that used the company.

Keywords: inventory control, Order quantity, EOQ Multi Item.