

ABSTRAK

PT. MKA adalah salah satu perusahaan yang bergerak dalam industri makanan yang memproduksi coklat pasta dan packaging makanan ringan. Yang menjadi dasar pokok permasalahan adalah bagaimana dilakukannya sistem persediaan terhadap material produk “Be Be Choco Snack 25gr” sehingga dapat memberikan keuntungan bagi perusahaan dalam hal efisiensi pengelolaan persediaan dan penekanan biaya pengadaan material.

Perencanaan kebutuhan material dengan menggunakan metode MRP dalam tulisan ini menggunakan metode *lot sizing*, dimana metode-metode *lot sizing* yang digunakan adalah *Lot For Lot*, *Economic Order Quantity*, dan *Periods Order Quantity*. Berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan penulis, teknik *Lot For Lot* menghasilkan jumlah biaya persediaan terkecil dengan jumlah biaya persediaannya yaitu Rp. 31,506,977,- yang mampu mengoptimalkan biaya total persediaan dan menghemat Rp. 46,420,924,- atau 59.6% dibandingkan dengan metode tradisional PT. MKA.

Kata Kunci: MRP, Lot Sizing

ABSTRACT

PT. MKA is one of companies in foundry for food industry which produces chocolate pasta and snack food packaging. The basic point is how did the system inventory of product materials "Be Be Choco Snack 25gr" so it can provide benefits for the company in terms of efficiency in managing inventory and procurement cost reduction.

Material requirements planning with MRP method in this paper using a lot sizing method, where the methods used lot sizing is Lot For Lot, Economic Order Quantity, Periods Order Quantity. Based on the results of the calculation from the author, Lot For Lot technique produces the smallest total inventory cost with a total inventory cost is Rp. 31,506,977, - that is able to optimize the total cost of inventory and save Rp. 46,420,924, - or 59.6% compared with traditional methods of PT. MKA.

Keywords: MRP, Lot Sizing