

## **ABSTRAKSI**

Perencanaan dan pengendalian bahan baku di dalam perusahaan bertujuan untuk menekan biaya, sehingga akan meningkatkan profitabilitas perusahaan. PT.Huntsman Indonesia adalah perusahaan yang bergerak di bidang produksi bahan textile chemicals dan textile dyes. Masalah yang dihadapi oleh PT.Huntsman Indonesia bagaimana menentukan jumlah yang optimal, waktu pemesanan dan jumlah kedatangan bahan baku dari Lyoprint PSC berupa Drapex 39 dan Silicon DC 11000 sehingga dapat meminimalkan biaya persediaan bahan baku. Cara penentuan keputusan yang akan diambil tetap menggunakan kebijaksanaan perusahaan atau dengan menggunakan metode yang berhubungan dengan persediaan bahan baku dalam rencana dan operasi dalam perusahaan sehingga perencanaan dan pengendalian bahan baku Lyoprint PSC diharapkan dapat mencapai yang lebih baik dan efisien.

Metode yang digunakan dalam penelitian dengan model pendekatan JIT / EOQ untuk menentukan kebutuhan bahan baku, digunakan peramalan untuk satu tahun, di mana kebutuhan per tahun untuk Drapex 39 adalah 150234kg dan Silicon DC 11000 adalah 51654kg selama 12 periode (bulan). berdasarkan penelitian jumlah pemesanan bahan baku Lyoprint PSC adalah sebagai berikut untuk jumlah pemesanan dengan model JIT / EOQ sebesar 8.477 kg untuk Drapex 39 dan 4971 kg untuk Silicon DC 11.000 dengan total biaya persediaan Rp 2,3 Miliar untuk Drapex dan Rp 1 Milyar untuk Silicon DC 11000 nomor pengiriman Drapex 39 adalah 9 dan Silicon DC 11.000 adalah 5. tetapi dalam jumlah model JIT / EOQ ada pemesanan yang optimal yaitu berdasarkan pasokan kapasitas 1000 sebesar 14.184 kg untuk Drapex 39 dan 4970 kg untuk Silicon DC 11.000 dengan pasokan total biaya sebesar Rp1,4 Miliar untuk Drapex 39 dan Rp 1 Milyar untuk Silicon DC 11000

**Keyword :** EOQ, JIT/EOQ

## Abstract

*Planning and control raw material in company is purpose to depress the expense, so that in the end will improve the company profitability PT.Huntsman Indonesia is company which is active in production of textile chemicals and textile dyes. Problem faced by PT.Huntsman Indonesia how to determine the optimal amount and time of ordering of raw material of Lyoprint PSC form Drapex 39 and Silicon DC 11000 so that can minimize the raw material inventory expense. Way of decision determination to be taken fixed use the company wisdom or by using method which deal with raw material inventory in the plan and operation in company so that planning and control of raw material inventory Lyoprint PSC expected can be reached and efficient.*

*Method used in research with the approach model the JIT/EOQ to determine of requirement of the raw material, use forecasting for one year where the requirement per year for Drapex 39 is 150234 kg and for Silicon DC 11000 is 51654 kg during 12 period ( month ). Pursuant to research amount of ordering of raw material Lyoprint PSC product shall be as follows to sum up the ordering with the model JIT/EOQ equal to 8477 kg for Drapex 39 and 4971 kg for Silicon DC 11000 with the total cost supply RP 2.3 Billion for Drapex 39 and Rp 1 Billion for Silicon DC 11000, number delivery Drapex 39 is 9 and Silicon DC 11000 is 5. But in model JIT/EOQ there are optimal ordering amount that is pursuant to supply capacities 1000 equal 14184 kg for Drapex 39 and 4970 kg for Silicon DC 11000, with the total cost supply equal Rp 1.4 Billion for Drapex 39 and Rp 1 Billion for Silicon DC 11000.*

**Keyword :** *EOQ, JIT/EOQ*