

ABSTRAKS

Setiap industri berusaha menekan segala bentuk pemborosan proses produksi yang terjadi untuk mendapatkan harga produk yang murah dan bisa bersaing dipasaran dimana tidak mengabaikan standart mutu yang ada. Menekan jumlah cacat produk yang terjadi merupakan salah satu tindakan efisiensi proses produksi yang dilakukan oleh pemasok barang. Peningkatan jumlah cacat produk dengan problem coplanarity NG yang terjadi di SDCA yang semakin meningkat lebih dari 10 % mengakibatkan bertambahnya lead time produk dan peningkatan cost produksi. Kecepatan Perbaikan Jumlah cacat dengan melakukan proses rework SDCA dengan menggunakan Jig plate dan pemeriksaan dilakukan menggunakan visual mata membutuhkan waktu yang lama.

Pembuatan alat bantu untuk meningkatkan kecepatan operator dalam melakukan proses rework SDCA dengan problem coplanarity Not Good (NG) dengan perancangan alat bantu berupa gauge yang dilengkapi seperangkat sensor sehingga akan dapat meningkatkan Produktifitas di SDCA produk.

Pembuatan gauge coplanarity yang dilengkapi sensor dapat meningkatkan kecepatan operator dalam pemeriksaan produk rework coplanarity Not Good (NG) pada produk SDCA. Kecepatan proses pemeriksaan coplanarity naik sebesar 49,58 % yaitu dari 10,79 detik / pcs produk menjadi 5,44 detik / pcs produk.

Kata Kunci : Coplanarity, Perancangan gauge, Seperangkat sensor, Capacity, Produktifitas.

ABSTRACT

Every industry tried to suppress all forms of waste production process that happens to get a cheap product prices and can compete in the market which does not ignore the existing quality standards. Hitting the number of product defects that occurred is one of the production process efficiency measures undertaken by the suppliers of goods. Increasing the number of defective products with coplanarity problems that occurred in the SDCA NG increasing more than 10% resulted in increased product lead times and increased cost of production. Speed Improvement Number of defects by performing rework processes SDCA using Jig plate and a visual inspection was carried out using the eye takes a long time.

Making a tool to increase speed operator in SDCA rework process with the problem of coplanarity Not Good (NG) with design tools such as gauge equipped with a set of sensors that will improve productivity in product SDCA.

Making coplanarity equipped gauge sensor can increase the speed of the operator in the inspection of product rework coplanarity Not Good (NG) on SDCA product. Coplanarity inspection process speeds up by 49.58% from 10.79 sec / pcs products to 5.44 sec / pcs products.

Keywords: Coplanarity, Design gauge, a set of sensors, Capacity, Productivity.