

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisa ulang perhitungan secara teoritis terhadap data aktual yang ada di lapangan, dan melakukan perancangan *dies seat caking* baru sebagai salah satu inovasi dan perbaikan dari *dies seat* manual yang dianggap kurang memenuhi kapasitas produksi yang diinginkan saat ini.

Pada penulisan ini akan dibahas suatu proses perancangan, perhitungan yang mendukung yang diperlukan dan pembahasan mengenai perbandingan *dies seat* manual dengan *caking* dari segi konstruksi, dan hasil produksinya.

Berdasarkan pengamatan dan analisa didapatkan beberapa keuntungan dari pemakaian *dies seat caking* ini, diantaranya ;

- 1) Pengurangan pemakaian jumlah komponen penyusun *dies, dies seat caking* berjumlah 33 komponen sedangkan *dies seat* manual berjumlah 45 komponen.
- 2) Kapasitas produksi meningkat yaitu dari 800 pcs/jam menjadi > 1000 pcs/jam.
- 3) Pengurangan jumlah operator pada saat proses produksinya, dari 2 operator menjadi 1 operator.