ANALISIS PERENCANAAN KEBUTUHAN PERLENGKAPAN PRODUKSI MESIN CUCI JENIS WF 640 DENGAN METODE MRP PADA PT. INDOMO MULIA

SKRIPSI

NAMA : AHMAD FAUZI
NIM : 43106120017

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2010

ANALISIS PERENCANAAN KEBUTUHAN PERLENGKAPAN PRODUKSI MESIN CUCI JENIS WF 640 DENGAN METODE MRP PADA PT. INDOMO MULIA

SKRIPSI
Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi
Program studi Manajemen Strata-1

NAMA : AHMAD FAUZI
NIM : 43105110106

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2010

SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ahmad Fauzi

NIM : 43106120017

Program Studi : Manajemen S1

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah murni karya sendiri. Apabila saya mengutip dari karya orang lain, maka saya mencantumkan sumbernya sesuai dengan ketentuan yang berlaku. Saya bersedia dikenai sanksi pembatalan skripsi ini apabila terbukti melakukan tindakan plagiat (penjiplakan).

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Tangerang, 16 Maret 2010

Materai 6000

Ahmad Fauzi

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Nama	:	Ahmad Fauzi
NIM	:	43106120017
Program Studi	:	Manajemen S1
Judul Skripsi	:	Analisis Perencanaan Kebutuhan Perlengkapan Produksi Mesin Cuci Jenis WF 640 Dengan Metode MRP Pada PT Indomo Mulia
Tanggal Lulus Ujian	:	25 Maret 2010

Disahkan oleh :

Dosen Pembimbing

(Priyono, SE.,MM.)

Dekan	**Ketua Program studi Manajemen S1**
(Yuli Herwani, Dra.,MM.)	**(Arief Bowo Prayoga, SE.,MM.)**

LEMBAR PENGESAHAN DEWAN PENGUJI

Skripsi
Analisis perencanaan kebutuhan perlengkapan penunjang produksi mesin cuci jenis WF 640 dengan metode MRP pada PT Indomo Mulia

Dipersiapkan dan disusun oleh :
Ahmad Fauzi
43106120017

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji pada tanggal 25 Maret 2010

Susunan Dewan Penguji

Ketua Dewan Penguji

(Priyono, SE.,MM.)

Anggota Dewan Penguji

(Tafiprios, SE.,MM.)

Anggota Dewan Penguji

(Drs. Hasanuddin Pasiama MS.)

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah segala puja dan puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena atas rahmat dan karunia-Nya lah penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi ini. Penulisan skripsi ini ditujukan untuk memenuhi salah satu syarat yang harus dipenuhi dalam menyelesaikan Program Studi S1 Manajemen pada Fakultas Ekonomi Universitas Mercu Buana.

Pada kesempatan ini , penulis ingin mengucapakan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan, dorongan, semangat maupun bantuan lainnya kepada penulis, sehingga skripsi ini dapat diselesaikan dengan baik. Yaitu kepada :

1. Bapak Priyono, SE.,MM. selaku dosen pembimbing yang telah dengan sabar membimbing dan memberikan semangat serta petunjuk dan masukan yang sangat berarti dalam penyelesaian skripsi ini.
2. Ibu Yuli Herwani, Drs.,MM. selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Arief Bowo Prayoga, SE.,MM. selaku Ketua Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Mercu Buana.
4. Para Staff Pengajar Universitas Mercu Buana yang telah mendidik, membimbing, dan banyak memberikan ilmu pengetahuan serta pengalamannya.
5. Pimpinan, Staff dan seluruh Karyawan Kantor PT Indomo Mulia Tangerang yang telah membantu penulis dalam melakukan penelitian langsung dilapangan.

6. Istri tercinta Nurdian Fatimah, S.Pd dengan kesabarannya mendampingi, memberikan semangat dalam melakukan segala tugas. *"You are my inspiration..."*
7. Seluruh Keluarga, Ibu, bapak, kakak dan adik yang selalu memberi semangat sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
8. Teman-teman Angkatan 11 Fakultas Ekonomi Universitas Mercu Buana, terimakasih atas bantuannya.
9. Semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan skripsi ini, yang tidak bisa disebutkan satu-persatu.

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL.....i

HALAMAN JUDUL.....ii

HALAMAN PERNYATAAN KARYA SENDIRI.....iii

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI.....iv

HALAMAN PENGESAHAN DEWAN PENGUJI.....v

KATA PENGANTAR.....vi

DAFTAR ISI.....viii

DAFTAR TABEL.....xi

DAFTAR GAMBAR.....xii

ABSTRAK.....xiii

BAB I PENDAHULUAN.....1

1.1 Latar Belakang.....1

1.2 Identifikasi Masalah.....4

1.3 Pembatasan Masalah.....5

1.4 Maksud dan Tujuan Penelitian.....5

1.5 Kegunaan Penelitian.....6

1.6 Kerangka Pemikiran.....7

BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... 8

2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....8

2.2 Perencanaan Agregat.....9

2.3 Pengertian Persediaan.....11
2.4 Biaya-biaya Akibat Persediaan.....17
2.5 Model-model Persediaan.....19
2.6 Pengertian Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (MRP).....24
2.6.1 Tujuan MRP.....25
2.6.2 Komponen MRP.....26
2.6.3 Proses MRP.....31
2.7 Lot Sizing.....32
2.7.1. Lot For Lot.....32
2.8 Part Periode Balancing.....32
2.9 Periode Order Quantity.....33
2.10 Economic Order Quantity (EOQ).....33

BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....35
3.1 Objek Penelitian.....35
3.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....35
3.1.2 Struktur Organisasi.....36
3.2 Metode Penelitian.....38
3.2.1. Metode Penelitian Yang Digunakan.....38
3.2.2. Jenis Data.....38
3.2.3. Metode Pengumpulan Data.....39
3.2.4. Operasional Variabel.....40
3.2.5. Metode Analisis.....40

BAB IV PEMBAHASAN MASALAH.....45

4.1 Sistem Pengadaaan Perlengkapan Produksi Pada PT Indomo Mulia.....45

4.1.1. Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Pengadaan perlengkapanProduksi.....46

4.1.2. Jadwal Induk Produksi.....47

4.1.3 Struktur Produk (BOM).....47

4.1.4 Biaya Persediaan.....48

4.2 Pengadaan Persediaan Dengan Metode MRP.....48

4.2.1 Metode Lot For Lot.....49

4.2.2 Metode Part Periode Balancing.....50

4.2.3 Metode Periode Order Quantity.....54

4.2.4 Metode Economic Order Quantity.....57

4.3 Hasil Penghitungan Dengan Metode MRP.....60

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....63

5.1 Kesimpulan.....63

5.2 Saran.....64

DAFTAR PUSTAKA..... xiv

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Kebutuhan Bersih Hasil Rata-rata Pemesanan Bahan Baku Selama Tahun 2008……...47

Tabel 4.2 Bagan MRP Dengan Menggunakan Metode LFL.....49

Tabel 4.3 Bagan Untuk Menentukan Ukuran Lot Dengan Menggunakan EPP...51

Tabel 4.4 Bagan MRP Dengan Menggunakan Metode PPB.....53

Tabel 4.5 Bagan MRP Dengan Menggunakan Metode POQ.....55

Tabel 4.6 Bagan MRP Dengan Menggunakan Metode EOQ.....58

Tabel 4.7 Ringkasan Biaya Total Persediaan Dengan Metode LFL, PPB, POQ, dan EOQ.....60

Tabel 4.8 Perbandingan Biaya Total Persediaan PT Indomo Mulia Dengan Biaya Total Persediaan Menggunakan Metode MRP.....61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Prinsip Metode MRP.....7

Gambar 2.1 Grafik Persediaan Dalam Model EOQ.....20

Gambar 2.2 Grafik Persediaan Dalam Model Pesanan Tertunda.....21

Gambar 2.3 Grafik Persediaan Dalam Model Penerimaan Bertahap.....22

Gambar 2.4 Model Persediaan Dengan Persediaan Pengaman.....24

Gambar 2.5 Sistem MRP.....29

Gambar 4.1 BOM Mesin Cuci WF 640.....47