

ABSTRAK

Analisa dan Perbandingan sistem Kondensate pada Boiler Water Tube dengan sistem tertutup dan terbuka.

Analisa dan Perbandingan sistem Kondensate pada Boiler Water Tube dengan sistem tertutup dan terbuka (Shinhama Pump SDW 7.5/h). Mempunyai penggunaan yang sangat luas di hampir seluruh bidang kegiatan proses industri. Sebagai alat pengembalian kondensat setelah proses secara langsung dengan system tertutup. Dengan tujuan untuk pengurangan panas yang terbuang, Pompa Shinhama Pump pada suatu proses industri dipergunakan untuk mengembalikan kondensat dengan system tertutup dengan secara langsung. Agar dapat meningkatkan/memaksimalkan kerja boiler. serta tetap menjaga variabel proses berada pada set point yang di kehendaki.

Jenis dan ukuran Pompa Shinhama Pump yang sangat beragam, tentunya akan digunakan sesuai dengan kebutuhan pemakai. Dalam dunia industri dikenal beberapa tipe, Shinhama Pump seperti SDW 5, SDW 7.5 STK 10, STK 15, STK 30, dan tipe-tipe lainnya. Dimana masing-masing tipe Shinhama Pump tersebut memiliki tingkat kinerja tertentu yang meliputi konsumsi energi, kecepatan respond dan tingkat akurasi yang berbeda. Adapun pemahaman yang memadai mengenai

Keuntungan penggunaan Sistem kondensat tertutup dengan sistem kondensat terbuka adalah Tekanan uap diBoiler lebih stabil, terjadi penghematan bahan bakar 12 %, Penghematan air yang diolah, Terjadi penghematan kwh 15% untuk Boiler, yang akan berdampak pada kualitas sheet dan waste yang lebih rendah. Dalam penelitian ini dilakukan analisa perhitungan data pada beban 100% untuk mengukur tingkat Penghematan yang dihasilkan sistem kondensat tertutup.

Hasil Perhitungan pada beban 100%

BEBAN	Penghematan
100%	Bahan Bakar 12%
	kwh 15 %

Kata kunci:Sistem kondensat tertutup